

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM 2X1121U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300540

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-45°C à -10°C	(-49°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	5.54	[cm <sup>3</sup> ] (0.338 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.27	[kg] (18.23 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM283KFBYY-73	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	12.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	8.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.45	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	3.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
933	235	273	152	0.73	2.78	6.14	1.55	1.80

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	510	129	150	101	0.62	1.51	5.15	1.30	1.51
-35 (-31)	424	107	124	85	0.48	1.25	4.80	1.21	1.41
-30 (-22)	702	177	206	107	0.56	2.08	6.40	1.61	1.88
-25 (-13)	1078	272	316	139	0.70	3.21	8.40	2.12	2.46
-20 (- 4)	1286	324	377	153	0.76	3.84	9.21	2.32	2.70
-15 (+ 5)	1060	267	311	119	0.59	3.17	7.28	1.84	2.13
-10 (+14)	134	34	39	8	0.04	0.40	1.04	0.26	0.30

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	479	121	140	102	0.56	1.42	4.73	1.19	1.39
-35 (-31)	373	94	109	90	0.47	1.09	4.03	1.01	1.18
-30 (-22)	639	161	187	116	0.58	1.89	5.42	1.37	1.59
-25 (-13)	1013	255	297	150	0.74	3.02	7.35	1.85	2.15
-20 (- 4)	1227	309	360	163	0.81	3.67	8.23	2.08	2.41
-15 (+ 5)	1017	256	298	127	0.63	3.04	6.52	1.64	1.91
-10 (+14)	116	29	34	12	0.06	0.35	0.63	0.16	0.18

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	443	112	130	101	0.54	1.31	4.36	1.10	1.28
-35 (-31)	317	80	93	95	0.49	0.93	3.32	0.84	0.97
-30 (-22)	572	144	168	124	0.62	1.69	4.52	1.14	1.32
-25 (-13)	944	238	277	160	0.80	2.81	6.39	1.61	1.87
-20 (- 4)	1166	294	342	173	0.86	3.48	7.36	1.86	2.16
-15 (+ 5)	972	245	285	135	0.67	2.91	5.87	1.48	1.72
-10 (+14)	96	24	28	17	0.07	0.29	0.35	0.09	0.10

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EUEM
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.2 +0.05/+0.05 [mm] (0.244" +0.002"/+0.002")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 12° p/frente +79° p/cima
3.2 DESCARGA	6.1 [mm] (0.240" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.2 [mm] (0.244" )
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha