

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM C55CLT |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 711LA98 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO2 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.65 | [kg] (16.87 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MI.E-START ES1B | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(350)/4(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | AE18BQX | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 16.55 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 25.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE LBP-NOFAN Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 528 | 133 | 155 | 86 | 0.39 | 1.66 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 309 | 78 | 90 | 56 | 0.26 | 0.97 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |
| -30 | (-22) | 420 | 106 | 123 | 66 | 0.30 | 1.32 | 6.41 | 1.61 | 1.88 |
| -25 | (-13) | 553 | 139 | 162 | 75 | 0.34 | 1.74 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| -20 | (- 4) | 710 | 179 | 208 | 85 | 0.38 | 2.23 | 8.42 | 2.12 | 2.47 |
| -15 | (+ 5) | 891 | 225 | 261 | 94 | 0.42 | 2.80 | 9.52 | 2.40 | 2.79 |
| -10 | (+14) | 1098 | 277 | 322 | 103 | 0.46 | 3.46 | 10.66 | 2.69 | 3.12 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 276 | 70 | 81 | 56 | 0.26 | 0.86 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -30 | (-22) | 384 | 97 | 112 | 67 | 0.31 | 1.20 | 5.72 | 1.44 | 1.68 |
| -25 | (-13) | 514 | 130 | 151 | 78 | 0.36 | 1.61 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -20 | (- 4) | 669 | 169 | 196 | 90 | 0.41 | 2.10 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| -15 | (+ 5) | 850 | 214 | 249 | 102 | 0.46 | 2.67 | 8.33 | 2.10 | 2.44 |
| -10 | (+14) | 1057 | 266 | 310 | 114 | 0.52 | 3.33 | 9.26 | 2.33 | 2.71 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 248 | 63 | 73 | 56 | 0.26 | 0.78 | 4.42 | 1.11 | 1.30 |
| -30 | (-22) | 350 | 88 | 102 | 68 | 0.31 | 1.10 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -25 | (-13) | 475 | 120 | 139 | 81 | 0.37 | 1.49 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -20 | (- 4) | 625 | 158 | 183 | 94 | 0.43 | 1.97 | 6.61 | 1.67 | 1.94 |
| -15 | (+ 5) | 803 | 202 | 235 | 109 | 0.50 | 2.53 | 7.36 | 1.85 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 1008 | 254 | 295 | 124 | 0.57 | 3.18 | 8.10 | 2.04 | 2.37 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 221 | 56 | 65 | 56 | 0.26 | 0.69 | 3.94 | 0.99 | 1.15 |
| -30 | (-22) | 314 | 79 | 92 | 68 | 0.31 | 0.98 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -25 | (-13) | 431 | 109 | 126 | 82 | 0.37 | 1.35 | 5.27 | 1.33 | 1.54 |
| -20 | (- 4) | 575 | 145 | 169 | 98 | 0.44 | 1.81 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |
| -15 | (+ 5) | 747 | 188 | 219 | 114 | 0.52 | 2.35 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -10 | (+14) | 947 | 239 | 277 | 133 | 0.61 | 2.99 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | Sí |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 43° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |