

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | VEG D7H |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 230 V 46-133 Hz |
| Código de Engenharia | 513804003 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 46-133 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | 187 à 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | 187 à 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.23 | [cm ³] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.200 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.74 | [kg] (23.68 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|--|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 46-133 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | VCC32456XXXX | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | VCC32456XXXXX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 7.69 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 7.69 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (46/133 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (46/133 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (46/133 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - IRAM - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1400RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 357 | 90 | 105 | 58 | 0.45 | 2.03 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 384 | 97 | 113 | 62 | 0.48 | 2.18 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 487 | 123 | 143 | 78 | 0.59 | 2.77 | 6.24 | 1.57 | 1.83 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 747 | 188 | 219 | 123 | 0.85 | 4.24 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 976 | 246 | 286 | 165 | 1.14 | 5.55 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1400RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 201 | 51 | 59 | 33 | 0.28 | 1.14 | 5.91 | 1.49 | 1.73 | |
| -30 (-22) | 264 | 67 | 77 | 39 | 0.30 | 1.50 | 6.81 | 1.72 | 1.99 | |
| -25 (-13) | 357 | 90 | 105 | 46 | 0.35 | 2.03 | 7.83 | 1.97 | 2.29 | |
| -20 (- 4) | 478 | 120 | 140 | 53 | 0.42 | 2.72 | 8.99 | 2.27 | 2.64 | |
| -15 (+ 5) | 626 | 158 | 184 | 61 | 0.49 | 3.58 | 10.34 | 2.60 | 3.03 | |
| -10 (+14) | 802 | 202 | 235 | 68 | 0.54 | 4.59 | 11.88 | 2.99 | 3.48 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1400RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 164 | 41 | 48 | 33 | 0.26 | 0.93 | 5.19 | 1.31 | 1.52 | |
| -30 (-22) | 240 | 60 | 70 | 41 | 0.31 | 1.36 | 5.92 | 1.49 | 1.73 | |
| -25 (-13) | 339 | 85 | 99 | 50 | 0.39 | 1.93 | 6.72 | 1.69 | 1.97 | |
| -20 (- 4) | 461 | 116 | 135 | 60 | 0.48 | 2.62 | 7.62 | 1.92 | 2.23 | |
| -15 (+ 5) | 604 | 152 | 177 | 69 | 0.56 | 3.45 | 8.65 | 2.18 | 2.54 | |
| -10 (+14) | 769 | 194 | 225 | 78 | 0.62 | 4.41 | 9.83 | 2.48 | 2.88 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1400RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 155 | 39 | 45 | 34 | 0.29 | 0.87 | 4.53 | 1.14 | 1.33 | |
| -30 (-22) | 228 | 57 | 67 | 44 | 0.35 | 1.29 | 5.18 | 1.31 | 1.52 | |
| -25 (-13) | 318 | 80 | 93 | 54 | 0.43 | 1.81 | 5.86 | 1.48 | 1.72 | |
| -20 (- 4) | 425 | 107 | 125 | 65 | 0.51 | 2.42 | 6.60 | 1.66 | 1.93 | |
| -15 (+ 5) | 549 | 138 | 161 | 74 | 0.58 | 3.13 | 7.41 | 1.87 | 2.17 | |
| -10 (+14) | 688 | 173 | 202 | 83 | 0.64 | 3.94 | 8.33 | 2.10 | 2.44 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 229 | 58 | 67 | 38 | 0.31 | 1.29 | 6.00 | 1.51 | 1.76 | |
| -30 (-22) | 315 | 79 | 92 | 46 | 0.35 | 1.79 | 6.86 | 1.73 | 2.01 | |
| -25 (-13) | 416 | 105 | 122 | 53 | 0.40 | 2.36 | 7.83 | 1.97 | 2.30 | |
| -20 (- 4) | 536 | 135 | 157 | 60 | 0.47 | 3.05 | 8.97 | 2.26 | 2.63 | |
| -15 (+ 5) | 680 | 171 | 199 | 66 | 0.53 | 3.88 | 10.30 | 2.60 | 3.02 | |
| -10 (+14) | 853 | 215 | 250 | 72 | 0.57 | 4.89 | 11.88 | 2.99 | 3.48 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 206 | 52 | 60 | 39 | 0.30 | 1.17 | 5.27 | 1.33 | 1.54 |
| -30 | (-22) | 289 | 73 | 85 | 48 | 0.36 | 1.64 | 5.98 | 1.51 | 1.75 |
| -25 | (-13) | 385 | 97 | 113 | 57 | 0.43 | 2.19 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |
| -20 | (- 4) | 500 | 126 | 147 | 66 | 0.51 | 2.85 | 7.61 | 1.92 | 2.23 |
| -15 | (+ 5) | 639 | 161 | 187 | 74 | 0.59 | 3.65 | 8.60 | 2.17 | 2.52 |
| -10 | (+14) | 806 | 203 | 236 | 83 | 0.66 | 4.62 | 9.76 | 2.46 | 2.86 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 175 | 44 | 51 | 38 | 0.32 | 0.99 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 260 | 66 | 76 | 49 | 0.38 | 1.47 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -25 | (-13) | 358 | 90 | 105 | 60 | 0.46 | 2.03 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -20 | (- 4) | 474 | 119 | 139 | 71 | 0.55 | 2.70 | 6.71 | 1.69 | 1.96 |
| -15 | (+ 5) | 612 | 154 | 179 | 82 | 0.64 | 3.50 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |
| -10 | (+14) | 779 | 196 | 228 | 93 | 0.71 | 4.47 | 8.35 | 2.10 | 2.45 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 296 | 75 | 87 | 50 | 0.42 | 1.68 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -30 | (-22) | 387 | 98 | 113 | 57 | 0.46 | 2.19 | 6.81 | 1.72 | 2.00 |
| -25 | (-13) | 504 | 127 | 148 | 65 | 0.51 | 2.86 | 7.73 | 1.95 | 2.26 |
| -20 | (- 4) | 654 | 165 | 192 | 74 | 0.57 | 3.72 | 8.78 | 2.21 | 2.57 |
| -15 | (+ 5) | 841 | 212 | 246 | 84 | 0.62 | 4.80 | 10.02 | 2.53 | 2.94 |
| -10 | (+14) | 1072 | 270 | 314 | 93 | 0.67 | 6.14 | 11.54 | 2.91 | 3.38 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 264 | 67 | 77 | 51 | 0.44 | 1.49 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -30 | (-22) | 363 | 91 | 106 | 61 | 0.50 | 2.06 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |
| -25 | (-13) | 482 | 121 | 141 | 72 | 0.57 | 2.73 | 6.73 | 1.70 | 1.97 |
| -20 | (- 4) | 626 | 158 | 184 | 83 | 0.64 | 3.57 | 7.55 | 1.90 | 2.21 |
| -15 | (+ 5) | 803 | 202 | 235 | 94 | 0.70 | 4.58 | 8.50 | 2.14 | 2.49 |
| -10 | (+14) | 1017 | 256 | 298 | 105 | 0.77 | 5.83 | 9.65 | 2.43 | 2.83 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 224 | 56 | 66 | 49 | 0.40 | 1.26 | 4.52 | 1.14 | 1.32 | |
| -30 (-22) | 330 | 83 | 97 | 62 | 0.47 | 1.87 | 5.28 | 1.33 | 1.55 | |
| -25 (-13) | 451 | 114 | 132 | 76 | 0.56 | 2.56 | 5.96 | 1.50 | 1.75 | |
| -20 (- 4) | 591 | 149 | 173 | 90 | 0.64 | 3.37 | 6.63 | 1.67 | 1.94 | |
| -15 (+ 5) | 757 | 191 | 222 | 103 | 0.73 | 4.32 | 7.36 | 1.85 | 2.16 | |
| -10 (+14) | 954 | 240 | 279 | 116 | 0.80 | 5.46 | 8.22 | 2.07 | 2.41 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 361 | 91 | 106 | 63 | 0.49 | 2.04 | 5.73 | 1.44 | 1.68 | |
| -30 (-22) | 494 | 124 | 145 | 75 | 0.55 | 2.80 | 6.59 | 1.66 | 1.93 | |
| -25 (-13) | 660 | 166 | 193 | 87 | 0.63 | 3.75 | 7.57 | 1.91 | 2.22 | |
| -20 (- 4) | 863 | 217 | 253 | 100 | 0.71 | 4.91 | 8.68 | 2.19 | 2.54 | |
| -15 (+ 5) | 1103 | 278 | 323 | 111 | 0.78 | 6.30 | 9.94 | 2.50 | 2.91 | |
| -10 (+14) | 1382 | 348 | 405 | 122 | 0.85 | 7.92 | 11.35 | 2.86 | 3.33 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 311 | 78 | 91 | 62 | 0.45 | 1.76 | 5.07 | 1.28 | 1.48 | |
| -30 (-22) | 437 | 110 | 128 | 75 | 0.53 | 2.48 | 5.80 | 1.46 | 1.70 | |
| -25 (-13) | 600 | 151 | 176 | 90 | 0.62 | 3.40 | 6.60 | 1.66 | 1.94 | |
| -20 (- 4) | 799 | 201 | 234 | 106 | 0.73 | 4.55 | 7.50 | 1.89 | 2.20 | |
| -15 (+ 5) | 1038 | 262 | 304 | 122 | 0.84 | 5.93 | 8.50 | 2.14 | 2.49 | |
| -10 (+14) | 1318 | 332 | 386 | 137 | 0.95 | 7.55 | 9.62 | 2.42 | 2.82 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 288 | 73 | 84 | 63 | 0.49 | 1.63 | 4.52 | 1.14 | 1.32 | |
| -30 (-22) | 397 | 100 | 116 | 77 | 0.56 | 2.25 | 5.19 | 1.31 | 1.52 | |
| -25 (-13) | 543 | 137 | 159 | 93 | 0.65 | 3.08 | 5.89 | 1.48 | 1.73 | |
| -20 (- 4) | 729 | 184 | 214 | 110 | 0.76 | 4.15 | 6.63 | 1.67 | 1.94 | |
| -15 (+ 5) | 956 | 241 | 280 | 128 | 0.88 | 5.46 | 7.44 | 1.87 | 2.18 | |
| -10 (+14) | 1226 | 309 | 359 | 147 | 1.01 | 7.02 | 8.32 | 2.10 | 2.44 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 430 | 108 | 126 | 77 | 0.63 | 2.43 | 5.64 | 1.42 | 1.65 | |
| -30 (-22) | 575 | 145 | 169 | 90 | 0.67 | 3.26 | 6.42 | 1.62 | 1.88 | |
| -25 (-13) | 758 | 191 | 222 | 103 | 0.73 | 4.30 | 7.32 | 1.85 | 2.15 | |
| -20 (- 4) | 983 | 248 | 288 | 117 | 0.81 | 5.60 | 8.37 | 2.11 | 2.45 | |
| -15 (+ 5) | 1258 | 317 | 369 | 131 | 0.90 | 7.18 | 9.56 | 2.41 | 2.80 | |
| -10 (+14) | 1589 | 400 | 466 | 145 | 0.99 | 9.10 | 10.92 | 2.75 | 3.20 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 425 | 107 | 125 | 82 | 0.58 | 2.41 | 5.06 | 1.28 | 1.48 | |
| -30 (-22) | 551 | 139 | 161 | 96 | 0.67 | 3.12 | 5.74 | 1.45 | 1.68 | |
| -25 (-13) | 709 | 179 | 208 | 110 | 0.77 | 4.03 | 6.50 | 1.64 | 1.90 | |
| -20 (- 4) | 907 | 229 | 266 | 125 | 0.87 | 5.16 | 7.35 | 1.85 | 2.16 | |
| -15 (+ 5) | 1151 | 290 | 337 | 139 | 0.97 | 6.57 | 8.32 | 2.10 | 2.44 | |
| -10 (+14) | 1448 | 365 | 424 | 154 | 1.07 | 8.30 | 9.42 | 2.37 | 2.76 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 337 | 85 | 99 | 76 | 0.53 | 1.90 | 4.48 | 1.13 | 1.31 | |
| -30 (-22) | 495 | 125 | 145 | 96 | 0.69 | 2.80 | 5.12 | 1.29 | 1.50 | |
| -25 (-13) | 682 | 172 | 200 | 117 | 0.84 | 3.87 | 5.81 | 1.46 | 1.70 | |
| -20 (- 4) | 906 | 228 | 266 | 138 | 0.98 | 5.16 | 6.56 | 1.65 | 1.92 | |
| -15 (+ 5) | 1173 | 296 | 344 | 159 | 1.10 | 6.70 | 7.37 | 1.86 | 2.16 | |
| -10 (+14) | 1489 | 375 | 436 | 180 | 1.21 | 8.53 | 8.28 | 2.09 | 2.43 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 592 | 149 | 174 | 111 | 0.77 | 3.35 | 5.35 | 1.35 | 1.57 | |
| -30 (-22) | 816 | 206 | 239 | 134 | 0.92 | 4.63 | 6.10 | 1.54 | 1.79 | |
| -25 (-13) | 1064 | 268 | 312 | 151 | 1.03 | 6.04 | 7.09 | 1.79 | 2.08 | |
| -20 (- 4) | 1354 | 341 | 397 | 164 | 1.11 | 7.70 | 8.24 | 2.08 | 2.42 | |
| -15 (+ 5) | 1704 | 429 | 499 | 178 | 1.19 | 9.73 | 9.50 | 2.39 | 2.78 | |
| -10 (+14) | 2133 | 538 | 625 | 196 | 1.29 | 12.22 | 10.78 | 2.72 | 3.16 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 494 | 125 | 145 | 104 | 0.74 | 2.80 | 4.78 | 1.20 | 1.40 |
| -30 | (-22) | 733 | 185 | 215 | 134 | 0.94 | 4.16 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -25 | (-13) | 994 | 250 | 291 | 157 | 1.09 | 5.64 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -20 | (- 4) | 1294 | 326 | 379 | 176 | 1.20 | 7.37 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| -15 | (+ 5) | 1653 | 417 | 484 | 195 | 1.30 | 9.44 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |
| -10 | (+14) | 2089 | 527 | 612 | 217 | 1.41 | 11.97 | 9.59 | 2.42 | 2.81 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 355 | 89 | 104 | 87 | 0.64 | 2.01 | 4.05 | 1.02 | 1.19 |
| -30 | (-22) | 606 | 153 | 178 | 127 | 0.92 | 3.44 | 4.69 | 1.18 | 1.37 |
| -25 | (-13) | 877 | 221 | 257 | 158 | 1.14 | 4.98 | 5.51 | 1.39 | 1.61 |
| -20 | (- 4) | 1187 | 299 | 348 | 185 | 1.32 | 6.75 | 6.44 | 1.62 | 1.89 |
| -15 | (+ 5) | 1553 | 391 | 455 | 211 | 1.46 | 8.86 | 7.42 | 1.87 | 2.17 |
| -10 | (+14) | 1994 | 502 | 584 | 239 | 1.60 | 11.42 | 8.37 | 2.11 | 2.45 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |