

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U6215GK
Voltagem/Frequencia Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	959NE71

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.61	[kg] (25.60 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-71-31	
3 Capacitor de Partida	243-292(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0865/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	3.87	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	47.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
7535	1899	2208	1187	11.92	62.03	6.35	1.60	1.86

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	3725	939	1092	572	7.11	23.64	6.51	1.64	1.91
-15 (+ 5)	4587	1156	1344	631	7.47	29.29	7.28	1.83	2.13
-10 (+14)	5588	1408	1637	699	7.95	35.89	8.00	2.02	2.34
-5 (+23)	6726	1695	1971	776	8.53	43.51	8.66	2.18	2.54
0 (+32)	8003	2017	2345	863	9.23	52.23	9.27	2.34	2.72
+5 (+41)	9418	2373	2760	960	10.04	62.11	9.81	2.47	2.88
+10 (+50)	10971	2765	3215	1066	10.95	73.23	10.29	2.59	3.02

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	3209	809	940	613	7.33	22.48	5.22	1.32	1.53
-15 (+ 5)	3984	1004	1168	683	7.82	28.09	5.84	1.47	1.71
-10 (+14)	4875	1229	1429	761	8.41	34.60	6.41	1.62	1.88
-5 (+23)	5882	1482	1724	846	9.09	42.08	6.96	1.75	2.04
0 (+32)	7005	1765	2053	940	9.86	50.61	7.46	1.88	2.19
+5 (+41)	8243	2077	2415	1041	10.72	60.24	7.92	2.00	2.32
+10 (+50)	9598	2419	2812	1150	11.68	71.06	8.33	2.10	2.44

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2677	675	785	650	7.58	21.06	4.12	1.04	1.21
-15 (+ 5)	3361	847	985	736	8.21	26.61	4.56	1.15	1.34
-10 (+14)	4138	1043	1212	828	8.92	33.01	4.99	1.26	1.46
-5 (+23)	5008	1262	1468	926	9.70	40.32	5.41	1.36	1.58
0 (+32)	5973	1505	1750	1030	10.56	48.62	5.80	1.46	1.70
+5 (+41)	7031	1772	2060	1141	11.49	57.99	6.17	1.55	1.81
+10 (+50)	8182	2062	2398	1257	12.50	68.48	6.51	1.64	1.91

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		