

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6215GK
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	959NE71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.61	[kg] (25.60 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-71-31	
3 Capacitor de Arranque	243-292(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0865/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.87	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	47.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARIMBP Forzada		Temperatura de evaporación -6.7°C (19.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3894	981	1141	840	9.04	41.96	4.63	1.17	1.36	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3023	762	886	553	7.11	25.53	5.45	1.37	1.60
-15	(+ 5)	3541	892	1038	632	7.56	30.29	5.63	1.42	1.65
-10	(+14)	4318	1088	1265	711	8.08	37.36	6.09	1.53	1.78
-5	(+23)	5355	1349	1569	791	8.67	46.99	6.76	1.70	1.98
0	(+32)	6651	1676	1949	873	9.34	59.39	7.60	1.91	2.23
+5	(+41)	8206	2068	2405	960	10.08	74.79	8.54	2.15	2.50
+10	(+50)	10021	2525	2936	1053	10.89	93.41	9.53	2.40	2.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2489	627	729	607	7.35	24.32	4.11	1.03	1.20
-15	(+ 5)	2943	742	862	691	7.90	29.07	4.26	1.07	1.25
-10	(+14)	3613	910	1059	772	8.49	36.16	4.67	1.18	1.37
-5	(+23)	4498	1134	1318	852	9.13	45.81	5.28	1.33	1.55
0	(+32)	5599	1411	1641	932	9.81	58.24	6.01	1.52	1.76
+5	(+41)	6916	1743	2027	1013	10.53	73.67	6.83	1.72	2.00
+10	(+50)	8448	2129	2476	1099	11.29	92.34	7.68	1.94	2.25

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1964	495	576	642	7.55	23.08	3.07	0.77	0.90
-15	(+ 5)	2319	584	679	738	8.23	27.60	3.13	0.79	0.92
-10	(+14)	2845	717	834	829	8.94	34.45	3.41	0.86	1.00
-5	(+23)	3544	893	1038	917	9.66	43.87	3.86	0.97	1.13
0	(+32)	4414	1112	1293	1002	10.40	56.08	4.43	1.12	1.30
+5	(+41)	5456	1375	1599	1086	11.15	71.30	5.05	1.27	1.48
+10	(+50)	6669	1681	1954	1172	11.92	89.77	5.67	1.43	1.66

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		