

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6212GK
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	958HE71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm ³] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.7	[kg] (23.59 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-70-31	
3 Capacitor de Arranque	189-227(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0928	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.83	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	39.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5719	1441	1676	764	7.86	47.08	7.49	1.89	2.19

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2734	689	801	401	5.22	17.34	6.83	1.72	2.00
-15	(+ 5)	3383	852	991	437	5.45	21.60	7.74	1.95	2.27
-10	(+14)	4153	1046	1217	477	5.72	26.68	8.70	2.19	2.55
-5	(+23)	5044	1271	1478	520	6.03	32.64	9.69	2.44	2.84
0	(+32)	6057	1526	1775	566	6.37	39.53	10.69	2.69	3.13
+5	(+41)	7192	1812	2107	615	6.75	47.43	11.69	2.95	3.42
+10	(+50)	8447	2129	2475	668	7.17	56.38	12.66	3.19	3.71

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2337	589	685	428	5.40	16.38	5.45	1.37	1.60
-15	(+ 5)	2903	731	851	473	5.70	20.47	6.14	1.55	1.80
-10	(+14)	3578	902	1048	520	6.03	25.39	6.88	1.73	2.02
-5	(+23)	4364	1100	1279	570	6.40	31.21	7.66	1.93	2.24
0	(+32)	5259	1325	1541	622	6.80	37.98	8.46	2.13	2.48
+5	(+41)	6264	1578	1835	676	7.23	45.78	9.27	2.34	2.72
+10	(+50)	7378	1859	2162	732	7.70	54.64	10.06	2.54	2.95

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1904	480	558	448	5.52	14.98	4.26	1.07	1.25
-15	(+ 5)	2389	602	700	505	5.91	18.91	4.73	1.19	1.38
-10	(+14)	2972	749	871	564	6.33	23.71	5.26	1.33	1.54
-5	(+23)	3653	921	1070	624	6.78	29.41	5.85	1.47	1.71
0	(+32)	4433	1117	1299	685	7.27	36.09	6.47	1.63	1.90
+5	(+41)	5311	1338	1556	747	7.78	43.80	7.11	1.79	2.08
+10	(+50)	6286	1584	1842	811	8.33	52.61	7.75	1.95	2.27

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		