

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6212GK
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	958HE71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm ³] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.7	[kg] (23.59 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA9AD3C-121	
3 Capacitor de Arranque	189-227(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0928	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.83	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	39.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5813	1465	1703	712	6.67	47.86	8.16	2.06	2.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2756	695	808	380	4.05	17.48	7.26	1.83	2.13
-15	(+ 5)	3407	859	998	414	4.30	21.76	8.24	2.08	2.42
-10	(+14)	4183	1054	1226	451	4.59	26.87	9.29	2.34	2.72
-5	(+23)	5084	1281	1490	490	4.92	32.90	10.36	2.61	3.04
0	(+32)	6111	1540	1791	533	5.27	39.88	11.45	2.89	3.36
+5	(+41)	7264	1830	2128	579	5.66	47.90	12.54	3.16	3.67
+10	(+50)	8542	2153	2503	628	6.08	57.01	13.60	3.43	3.98

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2370	597	694	401	4.22	16.61	5.89	1.49	1.73
-15	(+ 5)	2943	742	862	445	4.55	20.75	6.62	1.67	1.94
-10	(+14)	3630	915	1064	490	4.91	25.76	7.42	1.87	2.17
-5	(+23)	4430	1116	1298	536	5.29	31.69	8.27	2.08	2.42
0	(+32)	5345	1347	1566	584	5.69	38.61	9.16	2.31	2.68
+5	(+41)	6373	1606	1868	634	6.12	46.57	10.06	2.53	2.95
+10	(+50)	7516	1894	2202	686	6.57	55.65	10.95	2.76	3.21

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1937	488	568	420	4.35	15.24	4.63	1.17	1.36
-15	(+ 5)	2420	610	709	475	4.77	19.16	5.10	1.29	1.49
-10	(+14)	3005	757	881	530	5.20	23.97	5.67	1.43	1.66
-5	(+23)	3692	930	1082	585	5.64	29.72	6.31	1.59	1.85
0	(+32)	4481	1129	1313	640	6.10	36.48	7.00	1.76	2.05
+5	(+41)	5373	1354	1574	696	6.58	44.32	7.73	1.95	2.26
+10	(+50)	6366	1604	1865	752	7.07	53.28	8.47	2.13	2.48

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		