

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG AS100HLR
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513701383

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.94	[kg] (24.12 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516442/213516469	
3 Capacitor de Arranque	88-108(180)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM757LFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	34.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	17.55/16.64	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - CE - TUV - UKCA - UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
852	215	250	167	1.36	4.84	5.09	1.28	1.49	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1057	266	310	193	1.25	6.01	5.49	1.38	1.61	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	442	111	129	110	0.94	2.50	3.99	1.01	1.17
-30	(-22)	620	156	182	130	1.10	3.52	4.78	1.20	1.40
-25	(-13)	828	209	243	151	1.26	4.70	5.52	1.39	1.62
-20	(- 4)	1074	271	315	172	1.42	6.11	6.25	1.58	1.83
-15	(+ 5)	1369	345	401	194	1.59	7.82	7.02	1.77	2.06
-10	(+14)	1724	434	505	218	1.79	9.88	7.85	1.98	2.30

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	362	91	106	106	0.90	2.05	3.42	0.86	1.00
-30	(-22)	554	140	162	131	1.10	3.14	4.23	1.07	1.24
-25	(-13)	769	194	225	156	1.29	4.36	4.94	1.25	1.45
-20	(- 4)	1016	256	298	182	1.49	5.78	5.60	1.41	1.64
-15	(+ 5)	1306	329	383	209	1.70	7.45	6.25	1.58	1.83
-10	(+14)	1649	415	483	237	1.94	9.44	6.94	1.75	2.03

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	263	66	77	89	0.78	1.49	2.95	0.74	0.87	
-30 (-22)	471	119	138	122	1.04	2.67	3.77	0.95	1.10	
-25 (-13)	695	175	204	155	1.30	3.94	4.45	1.12	1.30	
-20 (- 4)	945	238	277	188	1.56	5.38	5.04	1.27	1.48	
-15 (+ 5)	1231	310	361	222	1.83	7.03	5.58	1.41	1.64	
-10 (+14)	1564	394	458	257	2.11	8.96	6.11	1.54	1.79	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	543	137	159	129	0.86	3.07	4.18	1.05	1.23	
-30 (-22)	762	192	223	153	1.01	4.32	5.01	1.26	1.47	
-25 (-13)	1017	256	298	177	1.15	5.77	5.79	1.46	1.70	
-20 (- 4)	1319	332	387	201	1.30	7.51	6.55	1.65	1.92	
-15 (+ 5)	1682	424	493	228	1.46	9.60	7.35	1.85	2.15	
-10 (+14)	2117	534	620	256	1.64	12.13	8.23	2.07	2.41	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	445	112	130	124	0.83	2.52	3.59	0.90	1.05	
-30 (-22)	681	172	200	153	1.01	3.86	4.43	1.12	1.30	
-25 (-13)	945	238	277	183	1.19	5.36	5.18	1.31	1.52	
-20 (- 4)	1248	314	366	213	1.38	7.10	5.87	1.48	1.72	
-15 (+ 5)	1604	404	470	245	1.58	9.15	6.55	1.65	1.92	
-10 (+14)	2024	510	593	278	1.79	11.60	7.27	1.83	2.13	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	323	81	95	105	0.72	1.83	3.09	0.78	0.91	
-30 (-22)	578	146	170	143	0.96	3.28	3.95	1.00	1.16	
-25 (-13)	854	215	250	181	1.19	4.85	4.67	1.18	1.37	
-20 (- 4)	1160	292	340	220	1.43	6.60	5.28	1.33	1.55	
-15 (+ 5)	1512	381	443	260	1.68	8.63	5.85	1.47	1.71	
-10 (+14)	1921	484	563	301	1.94	11.00	6.40	1.61	1.87	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		