

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NJ 2192GJ
Voltagem/Frequência Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	943CD95

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/4	[hp]
2 Deslocamento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	21.8	[kg] (48.06 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA3G3C-101	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	17.5(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	15HM1962-248	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	5.11	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.23	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	44.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	KC - UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4775	1203	1399	1055	5.44	32.37	4.53	1.14	1.33

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2201	555	645	610	3.00	14.79	3.58	0.90	1.05
-35 (-31)	2958	745	867	723	3.64	19.95	4.11	1.04	1.21
-30 (-22)	3958	997	1160	847	4.32	26.77	4.69	1.18	1.37
-25 (-13)	5199	1310	1523	980	5.02	35.32	5.29	1.33	1.55
-20 (- 4)	6681	1684	1958	1124	5.76	45.63	5.92	1.49	1.73
-15 (+ 5)	8405	2118	2463	1278	6.52	57.75	6.56	1.65	1.92
-10 (+14)	10370	2613	3039	1443	7.29	71.73	7.22	1.82	2.11

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1551	391	455	535	3.03	10.40	2.93	0.74	0.86
-35 (-31)	2379	600	697	681	3.66	16.01	3.52	0.89	1.03
-30 (-22)	3427	864	1004	836	4.37	23.14	4.11	1.03	1.20
-25 (-13)	4694	1183	1375	1001	5.15	31.83	4.69	1.18	1.37
-20 (- 4)	6181	1558	1811	1174	6.00	42.13	5.26	1.33	1.54
-15 (+ 5)	7887	1987	2311	1356	6.90	54.08	5.81	1.46	1.70
-10 (+14)	9813	2473	2875	1547	7.87	67.75	6.33	1.60	1.85

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1082	273	317	470	3.09	7.24	2.30	0.58	0.67
-35 (-31)	1953	492	572	651	3.73	13.12	2.96	0.75	0.87
-30 (-22)	3021	761	885	840	4.49	20.36	3.57	0.90	1.05
-25 (-13)	4288	1081	1256	1036	5.36	29.01	4.15	1.05	1.22
-20 (- 4)	5752	1450	1686	1239	6.33	39.12	4.67	1.18	1.37
-15 (+ 5)	7414	1868	2173	1451	7.40	50.73	5.13	1.29	1.50
-10 (+14)	9274	2337	2717	1670	8.56	63.90	5.53	1.39	1.62

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		