

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM 2X3125U</b>      |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>503300495</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-290                         |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 0°C                | (-31°F para 32°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 18.4                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4+          | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 6.09          | [cm <sup>3</sup> ] (0.372 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 17.600        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 150           | [ml] (5.07 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 8.25          | [kg] (18.19 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |   |                           |
|---|---|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)                  |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC   |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 7M220MD3/8EA17C3/8M220MD3/QP2-20A/QPS2-A22MD3/QP2 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -   | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 5(350)  | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | BT107-130   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 13.60   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 12.10   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -   | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -   | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - VDE   |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1030                                       | 260      | 302 | 178                                   | 0.81                           | 3.07  | 5.79   | 1.46      | 1.70  |

|  |          |     |                                      |                                |   |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1047                                       | 264      | 307 | 179                                  | 0.84                           | 3.12  | 5.85   | 1.47      | 1.71  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                |      |           |
|--------------------------------------|----------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         | Universal      |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | No             |      |           |
| 3 Tubos                              |                |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1            | [mm] | (0.240" ) |
| 3.1.1 Material                       |                |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9            | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                       |                |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1            | [mm] | (0.240" ) |
| 3.3.1 Material                       |                |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No             | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma |      |           |