

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | VEM X7C         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513903007       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|                                         |                               |                                   |               |
|-----------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                           |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|                                         |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 85 para 140 V                     | 85 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 85 para 140 V                     | 85 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F     |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 7.23           | [cm <sup>3</sup> ] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 16.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 220            | [ml] (7.44 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.59           | [kg] (16.73 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|                                                   |                                 |                           |
|---------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases      | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                 | Inverter                        |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                       | VCC31156XXXX                    |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                           | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                             | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                            | VCC31156XXXXX                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque         | 16.07                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha           | 16.07                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)   | 2.10/2.10                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                       | CE - UKCA - UL                  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                               |          |     |                                       |                                |                                                       |                                                      |           |       |
|-----------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V1200RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                                                | [Btu/Wh]                                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 154                                           | 39       | 45  | 28                                    | 0.48                           | 0.48                                                  | 5.48                                                 | 1.38      | 1.61  |

|                                               |          |     |                                       |                                |                                                       |                                                      |           |       |
|-----------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                                                | [Btu/Wh]                                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 213                                           | 54       | 62  | 35                                    | 0.55                           | 0.67                                                  | 6.03                                                 | 1.52      | 1.77  |

|                                               |          |     |                                       |                                |                                                       |                                                      |           |       |
|-----------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                                                | [Btu/Wh]                                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 272                                           | 69       | 80  | 44                                    | 0.69                           | 0.85                                                  | 6.22                                                 | 1.57      | 1.82  |

|                                               |          |     |                                       |                                |                                                       |                                                      |           |       |
|-----------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                                                | [Btu/Wh]                                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 411                                           | 104      | 120 | 65                                    | 0.98                           | 1.29                                                  | 6.36                                                 | 1.60      | 1.86  |

|                                               |          |     |                                       |                                |                                                       |                                                      |           |       |
|-----------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                                                | [Btu/Wh]                                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 608                                           | 153      | 178 | 98                                    | 1.43                           | 1.91                                                  | 6.19                                                 | 1.56      | 1.81  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1200RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 92                         | 23       | 27  | 17                  | 0.25                                 | 0.29          | 5.53                | 1.39      | 1.62  |  |
| -30 (-22)                  | 127                        | 32       | 37  | 20                  | 0.29                                 | 0.40          | 6.36                | 1.60      | 1.86  |  |
| -25 (-13)                  | 169                        | 43       | 50  | 23                  | 0.34                                 | 0.53          | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |
| -20 (- 4)                  | 219                        | 55       | 64  | 26                  | 0.38                                 | 0.69          | 8.41                | 2.12      | 2.47  |  |
| -15 (+ 5)                  | 279                        | 70       | 82  | 29                  | 0.42                                 | 0.88          | 9.73                | 2.45      | 2.85  |  |
| -10 (+14)                  | 349                        | 88       | 102 | 31                  | 0.46                                 | 1.10          | 11.30               | 2.85      | 3.31  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1200RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 81                         | 20       | 24  | 17                  | 0.25                                  | 0.25          | 4.78                | 1.20      | 1.40  |  |
| -30 (-22)                  | 116                        | 29       | 34  | 21                  | 0.30                                  | 0.36          | 5.50                | 1.39      | 1.61  |  |
| -25 (-13)                  | 158                        | 40       | 46  | 25                  | 0.36                                  | 0.50          | 6.27                | 1.58      | 1.84  |  |
| -20 (- 4)                  | 208                        | 52       | 61  | 29                  | 0.42                                  | 0.65          | 7.13                | 1.80      | 2.09  |  |
| -15 (+ 5)                  | 267                        | 67       | 78  | 33                  | 0.48                                  | 0.84          | 8.14                | 2.05      | 2.39  |  |
| -10 (+14)                  | 338                        | 85       | 99  | 36                  | 0.53                                  | 1.07          | 9.34                | 2.35      | 2.74  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1200RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 62                         | 16       | 18  | 17                  | 0.25                                  | 0.20          | 3.72                | 0.94      | 1.09  |  |
| -30 (-22)                  | 96                         | 24       | 28  | 22                  | 0.31                                  | 0.30          | 4.47                | 1.13      | 1.31  |  |
| -25 (-13)                  | 137                        | 35       | 40  | 27                  | 0.38                                  | 0.43          | 5.20                | 1.31      | 1.52  |  |
| -20 (- 4)                  | 187                        | 47       | 55  | 31                  | 0.45                                  | 0.59          | 5.97                | 1.51      | 1.75  |  |
| -15 (+ 5)                  | 246                        | 62       | 72  | 36                  | 0.52                                  | 0.77          | 6.82                | 1.72      | 2.00  |  |
| -10 (+14)                  | 315                        | 79       | 92  | 40                  | 0.59                                  | 0.99          | 7.80                | 1.97      | 2.29  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 129                        | 33       | 38  | 21                  | 0.31                                 | 0.40          | 6.03                | 1.52      | 1.77  |  |
| -30 (-22)                  | 177                        | 45       | 52  | 25                  | 0.36                                 | 0.55          | 6.91                | 1.74      | 2.03  |  |
| -25 (-13)                  | 233                        | 59       | 68  | 30                  | 0.42                                 | 0.73          | 7.85                | 1.98      | 2.30  |  |
| -20 (- 4)                  | 301                        | 76       | 88  | 34                  | 0.48                                 | 0.94          | 8.92                | 2.25      | 2.61  |  |
| -15 (+ 5)                  | 380                        | 96       | 111 | 37                  | 0.54                                 | 1.20          | 10.18               | 2.57      | 2.98  |  |
| -10 (+14)                  | 473                        | 119      | 139 | 41                  | 0.59                                 | 1.49          | 11.70               | 2.95      | 3.43  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 118                        | 30       | 34  | 22                                    | 0.33                 | 0.37          | 5.29                | 1.33      | 1.55  |
| -30                        | (-22) | 164                        | 41       | 48  | 27                                    | 0.39                 | 0.51          | 6.08                | 1.53      | 1.78  |
| -25                        | (-13) | 220                        | 56       | 65  | 32                                    | 0.46                 | 0.69          | 6.86                | 1.73      | 2.01  |
| -20                        | (- 4) | 287                        | 72       | 84  | 37                                    | 0.54                 | 0.90          | 7.70                | 1.94      | 2.26  |
| -15                        | (+ 5) | 366                        | 92       | 107 | 42                                    | 0.61                 | 1.15          | 8.65                | 2.18      | 2.54  |
| -10                        | (+14) | 460                        | 116      | 135 | 47                                    | 0.68                 | 1.45          | 9.79                | 2.47      | 2.87  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 90                         | 23       | 26  | 23                                    | 0.33                 | 0.28          | 4.01                | 1.01      | 1.18  |
| -30                        | (-22) | 135                        | 34       | 39  | 28                                    | 0.41                 | 0.42          | 4.86                | 1.22      | 1.42  |
| -25                        | (-13) | 188                        | 47       | 55  | 34                                    | 0.49                 | 0.59          | 5.63                | 1.42      | 1.65  |
| -20                        | (- 4) | 253                        | 64       | 74  | 40                                    | 0.58                 | 0.79          | 6.38                | 1.61      | 1.87  |
| -15                        | (+ 5) | 330                        | 83       | 97  | 46                                    | 0.67                 | 1.04          | 7.18                | 1.81      | 2.10  |
| -10                        | (+14) | 423                        | 106      | 124 | 52                                    | 0.76                 | 1.33          | 8.09                | 2.04      | 2.37  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                      |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                  | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 163                        | 41       | 48  | 27                                   | 0.38                 | 0.51          | 6.03                | 1.52      | 1.77  |
| -30                        | (-22) | 221                        | 56       | 65  | 32                                   | 0.46                 | 0.69          | 6.90                | 1.74      | 2.02  |
| -25                        | (-13) | 291                        | 73       | 85  | 37                                   | 0.54                 | 0.91          | 7.83                | 1.97      | 2.29  |
| -20                        | (- 4) | 373                        | 94       | 109 | 42                                   | 0.61                 | 1.17          | 8.89                | 2.24      | 2.61  |
| -15                        | (+ 5) | 471                        | 119      | 138 | 47                                   | 0.67                 | 1.48          | 10.18               | 2.57      | 2.98  |
| -10                        | (+14) | 587                        | 148      | 172 | 50                                   | 0.72                 | 1.85          | 11.76               | 2.96      | 3.45  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 149                        | 37       | 44  | 28                                    | 0.40                 | 0.47          | 5.27                | 1.33      | 1.54  |
| -30                        | (-22) | 206                        | 52       | 60  | 34                                    | 0.49                 | 0.65          | 6.06                | 1.53      | 1.78  |
| -25                        | (-13) | 275                        | 69       | 81  | 40                                    | 0.58                 | 0.86          | 6.83                | 1.72      | 2.00  |
| -20                        | (- 4) | 357                        | 90       | 105 | 47                                    | 0.67                 | 1.12          | 7.65                | 1.93      | 2.24  |
| -15                        | (+ 5) | 455                        | 115      | 133 | 53                                    | 0.75                 | 1.43          | 8.62                | 2.17      | 2.53  |
| -10                        | (+14) | 572                        | 144      | 168 | 58                                    | 0.83                 | 1.80          | 9.80                | 2.47      | 2.87  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 120                        | 30       | 35  | 28                  | 0.40                                  | 0.38          | 4.26                | 1.07      | 1.25  |  |
| -30 (-22)                  | 176                        | 44       | 52  | 34                  | 0.50                                  | 0.55          | 5.11                | 1.29      | 1.50  |  |
| -25 (-13)                  | 244                        | 61       | 71  | 42                  | 0.61                                  | 0.77          | 5.86                | 1.48      | 1.72  |  |
| -20 (- 4)                  | 326                        | 82       | 95  | 50                  | 0.71                                  | 1.02          | 6.59                | 1.66      | 1.93  |  |
| -15 (+ 5)                  | 424                        | 107      | 124 | 58                  | 0.82                                  | 1.34          | 7.37                | 1.86      | 2.16  |  |
| -10 (+14)                  | 541                        | 136      | 159 | 65                  | 0.93                                  | 1.71          | 8.30                | 2.09      | 2.43  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 244                        | 61       | 71  | 41                  | 0.57                                 | 0.76          | 6.02                | 1.52      | 1.76  |  |
| -30 (-22)                  | 333                        | 84       | 98  | 48                  | 0.69                                 | 1.04          | 6.87                | 1.73      | 2.01  |  |
| -25 (-13)                  | 438                        | 110      | 128 | 56                  | 0.81                                 | 1.38          | 7.75                | 1.95      | 2.27  |  |
| -20 (- 4)                  | 564                        | 142      | 165 | 65                  | 0.92                                 | 1.77          | 8.73                | 2.20      | 2.56  |  |
| -15 (+ 5)                  | 713                        | 180      | 209 | 73                  | 1.03                                 | 2.24          | 9.85                | 2.48      | 2.89  |  |
| -10 (+14)                  | 889                        | 224      | 261 | 80                  | 1.12                                 | 2.81          | 11.18               | 2.82      | 3.28  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 215                        | 54       | 63  | 41                  | 0.59                                  | 0.67          | 5.21                | 1.31      | 1.53  |  |
| -30 (-22)                  | 299                        | 75       | 88  | 50                  | 0.72                                  | 0.94          | 6.01                | 1.51      | 1.76  |  |
| -25 (-13)                  | 400                        | 101      | 117 | 59                  | 0.85                                  | 1.25          | 6.79                | 1.71      | 1.99  |  |
| -20 (- 4)                  | 521                        | 131      | 153 | 68                  | 0.98                                  | 1.64          | 7.62                | 1.92      | 2.23  |  |
| -15 (+ 5)                  | 666                        | 168      | 195 | 78                  | 1.11                                  | 2.10          | 8.55                | 2.16      | 2.51  |  |
| -10 (+14)                  | 839                        | 211      | 246 | 87                  | 1.23                                  | 2.65          | 9.64                | 2.43      | 2.83  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 179                        | 45       | 52  | 41                  | 0.61                                  | 0.56          | 4.31                | 1.09      | 1.26  |  |
| -30 (-22)                  | 263                        | 66       | 77  | 51                  | 0.75                                  | 0.82          | 5.15                | 1.30      | 1.51  |  |
| -25 (-13)                  | 364                        | 92       | 107 | 61                  | 0.90                                  | 1.14          | 5.93                | 1.49      | 1.74  |  |
| -20 (- 4)                  | 486                        | 122      | 142 | 72                  | 1.06                                  | 1.53          | 6.71                | 1.69      | 1.97  |  |
| -15 (+ 5)                  | 632                        | 159      | 185 | 84                  | 1.21                                  | 1.99          | 7.55                | 1.90      | 2.21  |  |
| -10 (+14)                  | 806                        | 203      | 236 | 95                  | 1.37                                  | 2.54          | 8.50                | 2.14      | 2.49  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 360                        | 91       | 106 | 62                  | 0.88                                 | 1.13          | 5.83                | 1.47      | 1.71  |  |
| -30 (-22)                  | 491                        | 124      | 144 | 75                  | 1.04                                 | 1.54          | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -25 (-13)                  | 648                        | 163      | 190 | 88                  | 1.21                                 | 2.03          | 7.34                | 1.85      | 2.15  |  |
| -20 (- 4)                  | 835                        | 210      | 245 | 101                 | 1.40                                 | 2.62          | 8.25                | 2.08      | 2.42  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1057                       | 266      | 310 | 114                 | 1.57                                 | 3.33          | 9.30                | 2.34      | 2.73  |  |
| -10 (+14)                  | 1317                       | 332      | 386 | 125                 | 1.73                                 | 4.15          | 10.54               | 2.66      | 3.09  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 316                        | 80       | 93  | 63                  | 0.88                                  | 0.99          | 5.01                | 1.26      | 1.47  |  |
| -30 (-22)                  | 440                        | 111      | 129 | 76                  | 1.04                                  | 1.38          | 5.75                | 1.45      | 1.68  |  |
| -25 (-13)                  | 590                        | 149      | 173 | 91                  | 1.25                                  | 1.85          | 6.49                | 1.64      | 1.90  |  |
| -20 (- 4)                  | 771                        | 194      | 226 | 106                 | 1.46                                  | 2.42          | 7.28                | 1.83      | 2.13  |  |
| -15 (+ 5)                  | 985                        | 248      | 289 | 121                 | 1.68                                  | 3.10          | 8.15                | 2.05      | 2.39  |  |
| -10 (+14)                  | 1238                       | 312      | 363 | 135                 | 1.88                                  | 3.91          | 9.14                | 2.30      | 2.68  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 273                        | 69       | 80  | 64                  | 0.90                                  | 0.86          | 4.27                | 1.08      | 1.25  |  |
| -30 (-22)                  | 401                        | 101      | 117 | 78                  | 1.09                                  | 1.26          | 5.11                | 1.29      | 1.50  |  |
| -25 (-13)                  | 554                        | 140      | 162 | 94                  | 1.32                                  | 1.74          | 5.88                | 1.48      | 1.72  |  |
| -20 (- 4)                  | 738                        | 186      | 216 | 111                 | 1.57                                  | 2.32          | 6.63                | 1.67      | 1.94  |  |
| -15 (+ 5)                  | 956                        | 241      | 280 | 129                 | 1.84                                  | 3.01          | 7.40                | 1.87      | 2.17  |  |
| -10 (+14)                  | 1211                       | 305      | 355 | 147                 | 2.09                                  | 3.82          | 8.23                | 2.07      | 2.41  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                                               |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo                                |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                                            |
| 3 Tubos                              |                                               |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                                         |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 28° arriba + 25° atrás                  |
| 3.2 DESCARGA                         | 5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                                         |
| 3.2.2 Forma                          | Curv.Paral.Pl.base +24° atrás                 |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")   |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                                         |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 45° atrás                  |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]                                       |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |