

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEM X7C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 40-150 Hz
Código de Ingeniería	513903003

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 40-150	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	85 para 140 V	85 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	85 para 140 V	85 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	7.23	[cm ³] (0.441 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	220	[ml] (7.44 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.59	[kg] (16.73 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC31156XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC31156XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	16.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	16.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1200RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
154	39	45	28	0.48	0.48	5.48	1.38	1.61

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1600RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
213	54	62	35	0.55	0.67	6.03	1.52	1.77

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
272	69	80	44	0.69	0.85	6.22	1.57	1.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
411	104	120	65	0.98	1.29	6.36	1.60	1.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4500RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
608	153	178	98	1.43	1.91	6.19	1.56	1.81

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V1200RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	92	23	27	17	0.25	0.29	5.53	1.39	1.62	
-30 (-22)	127	32	37	20	0.29	0.40	6.36	1.60	1.86	
-25 (-13)	169	43	50	23	0.34	0.53	7.31	1.84	2.14	
-20 (- 4)	219	55	64	26	0.38	0.69	8.41	2.12	2.47	
-15 (+ 5)	279	70	82	29	0.42	0.88	9.73	2.45	2.85	
-10 (+14)	349	88	102	31	0.46	1.10	11.30	2.85	3.31	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V1200RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	81	20	24	17	0.25	0.25	4.78	1.20	1.40	
-30 (-22)	116	29	34	21	0.30	0.36	5.50	1.39	1.61	
-25 (-13)	158	40	46	25	0.36	0.50	6.27	1.58	1.84	
-20 (- 4)	208	52	61	29	0.42	0.65	7.13	1.80	2.09	
-15 (+ 5)	267	67	78	33	0.48	0.84	8.14	2.05	2.39	
-10 (+14)	338	85	99	36	0.53	1.07	9.34	2.35	2.74	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V1200RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	62	16	18	17	0.25	0.20	3.72	0.94	1.09	
-30 (-22)	96	24	28	22	0.31	0.30	4.47	1.13	1.31	
-25 (-13)	137	35	40	27	0.38	0.43	5.20	1.31	1.52	
-20 (- 4)	187	47	55	31	0.45	0.59	5.97	1.51	1.75	
-15 (+ 5)	246	62	72	36	0.52	0.77	6.82	1.72	2.00	
-10 (+14)	315	79	92	40	0.59	0.99	7.80	1.97	2.29	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	129	33	38	21	0.31	0.40	6.03	1.52	1.77	
-30 (-22)	177	45	52	25	0.36	0.55	6.91	1.74	2.03	
-25 (-13)	233	59	68	30	0.42	0.73	7.85	1.98	2.30	
-20 (- 4)	301	76	88	34	0.48	0.94	8.92	2.25	2.61	
-15 (+ 5)	380	96	111	37	0.54	1.20	10.18	2.57	2.98	
-10 (+14)	473	119	139	41	0.59	1.49	11.70	2.95	3.43	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	118	30	34	22	0.33	0.37	5.29	1.33	1.55
-30	(-22)	164	41	48	27	0.39	0.51	6.08	1.53	1.78
-25	(-13)	220	56	65	32	0.46	0.69	6.86	1.73	2.01
-20	(- 4)	287	72	84	37	0.54	0.90	7.70	1.94	2.26
-15	(+ 5)	366	92	107	42	0.61	1.15	8.65	2.18	2.54
-10	(+14)	460	116	135	47	0.68	1.45	9.79	2.47	2.87

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	90	23	26	23	0.33	0.28	4.01	1.01	1.18
-30	(-22)	135	34	39	28	0.41	0.42	4.86	1.22	1.42
-25	(-13)	188	47	55	34	0.49	0.59	5.63	1.42	1.65
-20	(- 4)	253	64	74	40	0.58	0.79	6.38	1.61	1.87
-15	(+ 5)	330	83	97	46	0.67	1.04	7.18	1.81	2.10
-10	(+14)	423	106	124	52	0.76	1.33	8.09	2.04	2.37

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	163	41	48	27	0.38	0.51	6.03	1.52	1.77
-30	(-22)	221	56	65	32	0.46	0.69	6.90	1.74	2.02
-25	(-13)	291	73	85	37	0.54	0.91	7.83	1.97	2.29
-20	(- 4)	373	94	109	42	0.61	1.17	8.89	2.24	2.61
-15	(+ 5)	471	119	138	47	0.67	1.48	10.18	2.57	2.98
-10	(+14)	587	148	172	50	0.72	1.85	11.76	2.96	3.45

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	149	37	44	28	0.40	0.47	5.27	1.33	1.54
-30	(-22)	206	52	60	34	0.49	0.65	6.06	1.53	1.78
-25	(-13)	275	69	81	40	0.58	0.86	6.83	1.72	2.00
-20	(- 4)	357	90	105	47	0.67	1.12	7.65	1.93	2.24
-15	(+ 5)	455	115	133	53	0.75	1.43	8.62	2.17	2.53
-10	(+14)	572	144	168	58	0.83	1.80	9.80	2.47	2.87

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	120	30	35	28	0.40	0.38	4.26	1.07	1.25	
-30 (-22)	176	44	52	34	0.50	0.55	5.11	1.29	1.50	
-25 (-13)	244	61	71	42	0.61	0.77	5.86	1.48	1.72	
-20 (- 4)	326	82	95	50	0.71	1.02	6.59	1.66	1.93	
-15 (+ 5)	424	107	124	58	0.82	1.34	7.37	1.86	2.16	
-10 (+14)	541	136	159	65	0.93	1.71	8.30	2.09	2.43	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	244	61	71	41	0.57	0.76	6.02	1.52	1.76	
-30 (-22)	333	84	98	48	0.69	1.04	6.87	1.73	2.01	
-25 (-13)	438	110	128	56	0.81	1.38	7.75	1.95	2.27	
-20 (- 4)	564	142	165	65	0.92	1.77	8.73	2.20	2.56	
-15 (+ 5)	713	180	209	73	1.03	2.24	9.85	2.48	2.89	
-10 (+14)	889	224	261	80	1.12	2.81	11.18	2.82	3.28	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	215	54	63	41	0.59	0.67	5.21	1.31	1.53	
-30 (-22)	299	75	88	50	0.72	0.94	6.01	1.51	1.76	
-25 (-13)	400	101	117	59	0.85	1.25	6.79	1.71	1.99	
-20 (- 4)	521	131	153	68	0.98	1.64	7.62	1.92	2.23	
-15 (+ 5)	666	168	195	78	1.11	2.10	8.55	2.16	2.51	
-10 (+14)	839	211	246	87	1.23	2.65	9.64	2.43	2.83	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	179	45	52	41	0.61	0.56	4.31	1.09	1.26	
-30 (-22)	263	66	77	51	0.75	0.82	5.15	1.30	1.51	
-25 (-13)	364	92	107	61	0.90	1.14	5.93	1.49	1.74	
-20 (- 4)	486	122	142	72	1.06	1.53	6.71	1.69	1.97	
-15 (+ 5)	632	159	185	84	1.21	1.99	7.55	1.90	2.21	
-10 (+14)	806	203	236	95	1.37	2.54	8.50	2.14	2.49	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	360	91	106	62	0.88	1.13	5.83	1.47	1.71
-30	(-22)	491	124	144	75	1.04	1.54	6.55	1.65	1.92
-25	(-13)	648	163	190	88	1.21	2.03	7.34	1.85	2.15
-20	(- 4)	835	210	245	101	1.40	2.62	8.25	2.08	2.42
-15	(+ 5)	1057	266	310	114	1.57	3.33	9.30	2.34	2.73
-10	(+14)	1317	332	386	125	1.73	4.15	10.54	2.66	3.09

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	316	80	93	63	0.88	0.99	5.01	1.26	1.47
-30	(-22)	440	111	129	76	1.04	1.38	5.75	1.45	1.68
-25	(-13)	590	149	173	91	1.25	1.85	6.49	1.64	1.90
-20	(- 4)	771	194	226	106	1.46	2.42	7.28	1.83	2.13
-15	(+ 5)	985	248	289	121	1.68	3.10	8.15	2.05	2.39
-10	(+14)	1238	312	363	135	1.88	3.91	9.14	2.30	2.68

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	273	69	80	64	0.90	0.86	4.27	1.08	1.25
-30	(-22)	401	101	117	78	1.09	1.26	5.11	1.29	1.50
-25	(-13)	554	140	162	94	1.32	1.74	5.88	1.48	1.72
-20	(- 4)	738	186	216	111	1.57	2.32	6.63	1.67	1.94
-15	(+ 5)	956	241	280	129	1.84	3.01	7.40	1.87	2.17
-10	(+14)	1211	305	355	147	2.09	3.82	8.23	2.07	2.41

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 28° arriba + 25° atrás
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma