

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG ZS100HLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513701357

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.23	[kg] (24.76 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(380)/5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	BT104-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	25.08	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.84	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
855	215	251	146	0.82	4.86	5.86	1.48	1.72	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1050	265	308	174	0.83	5.97	6.04	1.52	1.77	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	442	111	129	96	0.55	2.50	4.61	1.16	1.35
-30 (-22)	620	156	182	113	0.64	3.52	5.53	1.39	1.62
-25 (-13)	828	209	242	130	0.73	4.70	6.39	1.61	1.87
-20 (- 4)	1074	271	315	149	0.82	6.11	7.23	1.82	2.12
-15 (+ 5)	1369	345	401	168	0.93	7.82	8.11	2.04	2.38
-10 (+14)	1724	434	505	189	1.04	9.88	9.08	2.29	2.66

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	362	91	106	91	0.53	2.05	3.96	1.00	1.16
-30 (-22)	554	140	162	113	0.64	3.14	4.89	1.23	1.43
-25 (-13)	769	194	225	135	0.75	4.36	5.71	1.44	1.67
-20 (- 4)	1016	256	298	157	0.87	5.78	6.48	1.63	1.90
-15 (+ 5)	1306	329	383	181	0.99	7.45	7.23	1.82	2.12
-10 (+14)	1648	415	483	205	1.13	9.44	8.02	2.02	2.35

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	263	66	77	77	0.46	1.49	3.41	0.86	1.00	
-30 (-22)	471	119	138	106	0.61	2.67	4.36	1.10	1.28	
-25 (-13)	695	175	204	134	0.76	3.94	5.14	1.30	1.51	
-20 (- 4)	945	238	277	163	0.91	5.38	5.83	1.47	1.71	
-15 (+ 5)	1231	310	361	192	1.07	7.03	6.45	1.63	1.89	
-10 (+14)	1564	394	458	222	1.23	8.96	7.06	1.78	2.07	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	543	137	159	114	0.55	3.07	4.74	1.19	1.39	
-30 (-22)	762	192	223	135	0.64	4.32	5.68	1.43	1.66	
-25 (-13)	1017	256	298	156	0.74	5.77	6.56	1.65	1.92	
-20 (- 4)	1319	332	387	178	0.83	7.51	7.43	1.87	2.18	
-15 (+ 5)	1682	424	493	201	0.94	9.60	8.33	2.10	2.44	
-10 (+14)	2117	534	620	226	1.05	12.13	9.32	2.35	2.73	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	445	112	130	109	0.53	2.52	4.06	1.02	1.19	
-30 (-22)	681	172	200	135	0.64	3.86	5.02	1.27	1.47	
-25 (-13)	945	238	277	161	0.76	5.36	5.87	1.48	1.72	
-20 (- 4)	1248	314	366	188	0.88	7.10	6.65	1.68	1.95	
-15 (+ 5)	1604	404	470	216	1.01	9.15	7.42	1.87	2.17	
-10 (+14)	2024	510	593	245	1.14	11.60	8.23	2.07	2.41	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	323	81	95	93	0.46	1.83	3.50	0.88	1.03	
-30 (-22)	578	146	170	126	0.61	3.28	4.47	1.13	1.31	
-25 (-13)	854	215	250	160	0.76	4.85	5.29	1.33	1.55	
-20 (- 4)	1160	292	340	194	0.91	6.60	5.99	1.51	1.75	
-15 (+ 5)	1512	381	443	229	1.07	8.63	6.62	1.67	1.94	
-10 (+14)	1921	484	563	266	1.24	11.00	7.25	1.83	2.12	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		