

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG ZS70HLP      |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513701097       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |               |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.56          | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 14.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.61         | [kg] (23.39 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 5SP14X319N/5SP21X319N            |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 12(180)/15(200)/20(200)          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 5SP14X319NFX                     |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 6.94                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 4.88                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 11.30                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - NOM - UKCA - UL             |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 695                                  | 175      | 204 | 117                            | 1.04                           | 3.95   | 5.96                          | 1.50                                   | 1.75  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 335                                  | 85                          | 98  | 75                                    | 0.67                           | 1.90                    | 4.45                          | 1.12      | 1.31  |
| -30                                 | (-22) | 497                                  | 125                         | 146 | 93                                    | 0.82                           | 2.82                    | 5.33                          | 1.34      | 1.56  |
| -25                                 | (-13) | 700                                  | 176                         | 205 | 111                                   | 0.98                           | 3.97                    | 6.26                          | 1.58      | 1.83  |
| -20                                 | (- 4) | 938                                  | 236                         | 275 | 130                                   | 1.15                           | 5.34                    | 7.24                          | 1.83      | 2.12  |
| -15                                 | (+ 5) | 1207                                 | 304                         | 354 | 147                                   | 1.31                           | 6.89                    | 8.27                          | 2.08      | 2.42  |
| -10                                 | (+14) | 1501                                 | 378                         | 440 | 162                                   | 1.45                           | 8.60                    | 9.33                          | 2.35      | 2.74  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 286                                  | 72                          | 84  | 67                                    | 0.61                           | 1.62                    | 4.30                          | 1.08      | 1.26  |
| -30                                 | (-22) | 426                                  | 107                         | 125 | 86                                    | 0.78                           | 2.42                    | 4.95                          | 1.25      | 1.45  |
| -25                                 | (-13) | 616                                  | 155                         | 180 | 109                                   | 0.97                           | 3.50                    | 5.65                          | 1.42      | 1.66  |
| -20                                 | (- 4) | 848                                  | 214                         | 249 | 132                                   | 1.18                           | 4.83                    | 6.40                          | 1.61      | 1.88  |
| -15                                 | (+ 5) | 1119                                 | 282                         | 328 | 155                                   | 1.39                           | 6.39                    | 7.20                          | 1.81      | 2.11  |
| -10                                 | (+14) | 1422                                 | 358                         | 417 | 177                                   | 1.59                           | 8.15                    | 8.03                          | 2.02      | 2.35  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 224                                  | 56                          | 66  | 60                                    | 0.55                           | 1.27                    | 3.74                          | 0.94      | 1.10  |
| -30                                 | (-22) | 340                                  | 86                          | 100 | 81                                    | 0.72                           | 1.93                    | 4.29                          | 1.08      | 1.26  |
| -25                                 | (-13) | 512                                  | 129                         | 150 | 105                                   | 0.93                           | 2.91                    | 4.90                          | 1.24      | 1.44  |
| -20                                 | (- 4) | 735                                  | 185                         | 215 | 132                                   | 1.17                           | 4.18                    | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |
| -15                                 | (+ 5) | 1004                                 | 253                         | 294 | 159                                   | 1.43                           | 5.73                    | 6.26                          | 1.58      | 1.83  |
| -10                                 | (+14) | 1313                                 | 331                         | 385 | 187                                   | 1.69                           | 7.52                    | 7.00                          | 1.76      | 2.05  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                                    |      |                          |
|--------------------------------------|------------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                                 |      |                          |
| 3 Tubos                              |                                    |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00                    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo                              |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 5.1 +0.10/+0.00                    | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo                              |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00                    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo                              |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                                 | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                     |      |                          |