

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ 2212GS</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>947AM01</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380-420 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	34.38	[cm <sup>3</sup> ] (2.098 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	20.4	[kg] (44.97 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM260-50	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - UL - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @440V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
5642	1422	1653	1282	2.29	38.25	4.40	1.11	1.29	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @440V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2603	656	763	695	1.73	17.50	3.73	0.94	1.09
-35	(-31)	3561	897	1044	849	1.86	24.01	4.23	1.07	1.24
-30	(-22)	4831	1217	1416	1013	2.02	32.68	4.78	1.20	1.40
-25	(-13)	6411	1616	1879	1187	2.20	43.56	5.37	1.35	1.57
-20	(- 4)	8302	2092	2433	1370	2.40	56.70	6.01	1.52	1.76
-15	(+ 5)	10504	2647	3078	1562	2.62	72.18	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	13016	3280	3814	1764	2.86	90.03	7.44	1.87	2.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @440V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2007	506	588	620	1.68	13.46	3.19	0.80	0.94
-35	(-31)	3045	767	892	817	1.83	20.49	3.75	0.95	1.10
-30	(-22)	4346	1095	1274	1020	2.01	29.35	4.31	1.08	1.26
-25	(-13)	5912	1490	1732	1228	2.23	40.08	4.85	1.22	1.42
-20	(- 4)	7742	1951	2268	1442	2.46	52.76	5.38	1.36	1.58
-15	(+ 5)	9835	2478	2882	1661	2.73	67.44	5.90	1.49	1.73
-10	(+14)	12191	3072	3572	1886	3.02	84.18	6.43	1.62	1.88

CONDICIONES DE PRUEBA: @440V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1004	253	294	445	1.58	6.71	2.31	0.58	0.68
-35	(-31)	2173	548	637	699	1.76	14.61	3.03	0.76	0.89
-30	(-22)	3560	897	1043	955	1.97	24.00	3.68	0.93	1.08
-25	(-13)	5164	1301	1513	1212	2.22	34.94	4.26	1.07	1.25
-20	(- 4)	6985	1760	2047	1470	2.50	47.50	4.79	1.21	1.40
-15	(+ 5)	9023	2274	2644	1730	2.81	61.74	5.25	1.32	1.54
-10	(+14)	11277	2842	3304	1991	3.15	77.70	5.65	1.42	1.66

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		