

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NJ 2212GS</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>947AM19</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	380-420 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	3PHASE		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	34.38	[cm <sup>3</sup> ] (2.098 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	20.4	[kg] (44.97 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	34HM260-50	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - UL - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5075	1279	1487	1144	2.40	34.41	4.44	1.12	1.30

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2380	600	697	616	1.85	16.00	3.84	0.97	1.13
-35 (-31)	3274	825	959	756	1.98	22.08	4.35	1.10	1.27
-30 (-22)	4405	1110	1291	896	2.12	29.80	4.93	1.24	1.44
-25 (-13)	5773	1455	1692	1036	2.27	39.22	5.57	1.40	1.63
-20 (- 4)	7379	1859	2162	1176	2.44	50.39	6.27	1.58	1.84
-15 (+ 5)	9222	2324	2702	1316	2.63	63.36	7.00	1.76	2.05
-10 (+14)	11302	2848	3312	1456	2.83	78.19	7.76	1.96	2.27

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1910	481	560	573	1.80	12.81	3.33	0.84	0.98
-35 (-31)	2806	707	822	734	1.94	18.88	3.82	0.96	1.12
-30 (-22)	3924	989	1150	899	2.11	26.50	4.36	1.10	1.28
-25 (-13)	5264	1327	1542	1068	2.30	35.69	4.92	1.24	1.44
-20 (- 4)	6827	1720	2000	1240	2.52	46.53	5.50	1.39	1.61
-15 (+ 5)	8612	2170	2523	1416	2.76	59.05	6.09	1.53	1.78
-10 (+14)	10620	2676	3112	1596	3.02	73.31	6.67	1.68	1.95

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1342	338	393	490	1.77	8.98	2.76	0.69	0.81
-35 (-31)	2190	552	642	669	1.91	14.71	3.27	0.82	0.96
-30 (-22)	3245	818	951	855	2.08	21.87	3.79	0.95	1.11
-25 (-13)	4507	1136	1321	1049	2.28	30.50	4.30	1.08	1.26
-20 (- 4)	5977	1506	1751	1250	2.52	40.65	4.79	1.21	1.40
-15 (+ 5)	7655	1929	2243	1459	2.80	52.38	5.26	1.33	1.54
-10 (+14)	9540	2404	2795	1675	3.11	65.74	5.68	1.43	1.66

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.7	[mm]	(0.500" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		