

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEM T11C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 40-150 Hz
Código de Ingeniería	513906084

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 40-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	210	[ml] (7.10 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	6.75	[kg] (14.88 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 40-150 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC32456XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC32456XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
263	66	77	51	0.40	0.83	5.19	1.31	1.52

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
358	90	105	64	0.49	1.12	5.63	1.42	1.65

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
454	114	133	77	0.60	1.43	5.87	1.48	1.72

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
676	170	198	113	0.87	2.12	6.01	1.51	1.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
843	212	247	147	1.13	2.65	5.73	1.44	1.68

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4300RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
901	227	264	164	1.23	2.83	5.49	1.38	1.61

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V1200RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	162	41	48	27	0.24	0.51	5.94	1.50	1.74	
-30 (-22)	215	54	63	32	0.28	0.67	6.63	1.67	1.94	
-25 (-13)	279	70	82	38	0.31	0.87	7.38	1.86	2.16	
-20 (- 4)	356	90	104	44	0.35	1.12	8.23	2.07	2.41	
-15 (+ 5)	449	113	132	49	0.39	1.41	9.20	2.32	2.70	
-10 (+14)	559	141	164	54	0.43	1.76	10.31	2.60	3.02	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1200RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	145	37	43	29	0.25	0.45	5.03	1.27	1.47	
-30 (-22)	197	50	58	35	0.29	0.62	5.63	1.42	1.65	
-25 (-13)	260	66	76	42	0.34	0.82	6.21	1.57	1.82	
-20 (- 4)	336	85	99	49	0.39	1.06	6.81	1.72	2.00	
-15 (+ 5)	428	108	125	57	0.45	1.35	7.45	1.88	2.18	
-10 (+14)	535	135	157	65	0.51	1.69	8.16	2.06	2.39	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1200RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	130	33	38	30	0.26	0.41	4.27	1.08	1.25	
-30 (-22)	179	45	53	37	0.30	0.56	4.84	1.22	1.42	
-25 (-13)	240	61	70	45	0.36	0.75	5.32	1.34	1.56	
-20 (- 4)	314	79	92	55	0.43	0.99	5.73	1.44	1.68	
-15 (+ 5)	402	101	118	66	0.51	1.27	6.10	1.54	1.79	
-10 (+14)	506	128	148	78	0.61	1.60	6.46	1.63	1.89	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	217	55	64	36	0.30	0.68	6.10	1.54	1.79	
-30 (-22)	290	73	85	42	0.35	0.91	6.85	1.73	2.01	
-25 (-13)	378	95	111	49	0.40	1.19	7.66	1.93	2.24	
-20 (- 4)	481	121	141	57	0.44	1.51	8.53	2.15	2.50	
-15 (+ 5)	601	151	176	64	0.49	1.89	9.48	2.39	2.78	
-10 (+14)	738	186	216	70	0.55	2.33	10.52	2.65	3.08	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	196	50	58	37	0.31	0.62	5.29	1.33	1.55
-30	(-22)	267	67	78	45	0.36	0.84	5.92	1.49	1.73
-25	(-13)	353	89	103	54	0.42	1.11	6.57	1.66	1.93
-20	(- 4)	456	115	134	63	0.49	1.43	7.25	1.83	2.12
-15	(+ 5)	577	146	169	72	0.56	1.82	7.97	2.01	2.34
-10	(+14)	718	181	210	82	0.63	2.26	8.75	2.20	2.56

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	176	44	52	38	0.31	0.55	4.61	1.16	1.35
-30	(-22)	242	61	71	47	0.38	0.76	5.15	1.30	1.51
-25	(-13)	325	82	95	58	0.45	1.02	5.67	1.43	1.66
-20	(- 4)	426	107	125	69	0.54	1.34	6.18	1.56	1.81
-15	(+ 5)	547	138	160	82	0.63	1.72	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	688	173	202	95	0.73	2.17	7.24	1.82	2.12

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	274	69	80	45	0.36	0.86	6.11	1.54	1.79
-30	(-22)	362	91	106	53	0.42	1.13	6.82	1.72	2.00
-25	(-13)	470	118	138	62	0.48	1.47	7.63	1.92	2.24
-20	(- 4)	600	151	176	70	0.55	1.89	8.53	2.15	2.50
-15	(+ 5)	756	190	221	79	0.61	2.38	9.52	2.40	2.79
-10	(+14)	937	236	275	88	0.68	2.96	10.61	2.67	3.11

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	252	63	74	47	0.37	0.79	5.44	1.37	1.59
-30	(-22)	339	85	99	56	0.44	1.06	6.04	1.52	1.77
-25	(-13)	446	112	131	67	0.52	1.40	6.68	1.68	1.96
-20	(- 4)	575	145	169	78	0.60	1.81	7.38	1.86	2.16
-15	(+ 5)	728	184	213	89	0.69	2.29	8.13	2.05	2.38
-10	(+14)	907	229	266	102	0.78	2.86	8.92	2.25	2.61

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	223	56	65	47	0.38	0.70	4.75	1.20	1.39	
-30 (-22)	309	78	91	58	0.46	0.97	5.30	1.34	1.55	
-25 (-13)	415	105	122	71	0.55	1.30	5.86	1.48	1.72	
-20 (- 4)	542	137	159	85	0.65	1.70	6.42	1.62	1.88	
-15 (+ 5)	692	174	203	99	0.76	2.18	6.98	1.76	2.05	
-10 (+14)	867	219	254	115	0.89	2.74	7.55	1.90	2.21	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	400	101	117	69	0.54	1.25	5.83	1.47	1.71	
-30 (-22)	540	136	158	82	0.63	1.69	6.56	1.65	1.92	
-25 (-13)	704	177	206	96	0.74	2.21	7.32	1.84	2.14	
-20 (- 4)	899	227	263	111	0.86	2.82	8.14	2.05	2.39	
-15 (+ 5)	1131	285	331	125	0.99	3.56	9.07	2.29	2.66	
-10 (+14)	1405	354	412	138	1.11	4.43	10.14	2.56	2.97	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	361	91	106	70	0.55	1.13	5.19	1.31	1.52	
-30 (-22)	500	126	146	85	0.66	1.57	5.86	1.48	1.72	
-25 (-13)	662	167	194	102	0.79	2.08	6.49	1.64	1.90	
-20 (- 4)	854	215	250	119	0.94	2.68	7.13	1.80	2.09	
-15 (+ 5)	1081	272	317	138	1.10	3.40	7.80	1.97	2.29	
-10 (+14)	1350	340	395	158	1.26	4.26	8.56	2.16	2.51	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	328	83	96	71	0.56	1.03	4.65	1.17	1.36	
-30 (-22)	464	117	136	87	0.68	1.45	5.35	1.35	1.57	
-25 (-13)	623	157	182	105	0.82	1.95	5.95	1.50	1.74	
-20 (- 4)	810	204	237	125	0.98	2.54	6.48	1.63	1.90	
-15 (+ 5)	1031	260	302	148	1.15	3.25	6.99	1.76	2.05	
-10 (+14)	1293	326	379	172	1.33	4.08	7.52	1.90	2.20	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	549	138	161	103	0.78	1.72	5.33	1.34	1.56	
-30 (-22)	710	179	208	117	0.88	2.23	6.03	1.52	1.77	
-25 (-13)	904	228	265	134	1.01	2.84	6.72	1.69	1.97	
-20 (- 4)	1133	286	332	153	1.15	3.56	7.42	1.87	2.17	
-15 (+ 5)	1400	353	410	172	1.29	4.41	8.16	2.06	2.39	
-10 (+14)	1709	431	501	191	1.42	5.39	8.96	2.26	2.62	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	511	129	150	105	0.80	1.60	4.84	1.22	1.42	
-30 (-22)	676	170	198	124	0.94	2.12	5.44	1.37	1.59	
-25 (-13)	872	220	255	145	1.11	2.73	6.01	1.51	1.76	
-20 (- 4)	1101	278	323	167	1.30	3.46	6.59	1.66	1.93	
-15 (+ 5)	1369	345	401	190	1.49	4.31	7.21	1.82	2.11	
-10 (+14)	1676	422	491	213	1.66	5.29	7.88	1.99	2.31	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	466	118	137	106	0.82	1.46	4.41	1.11	1.29	
-30 (-22)	637	160	187	129	0.98	2.00	4.93	1.24	1.44	
-25 (-13)	836	211	245	154	1.17	2.62	5.41	1.36	1.59	
-20 (- 4)	1069	269	313	181	1.39	3.36	5.90	1.49	1.73	
-15 (+ 5)	1338	337	392	208	1.61	4.21	6.42	1.62	1.88	
-10 (+14)	1646	415	482	235	1.81	5.19	7.00	1.76	2.05	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.2	[mm]	(0.244" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		