

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEM T11C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 53-143 Hz
Código de Ingeniería	513906091

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-143	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm ³] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	210	[ml] (7.10 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	6.7	[kg] (14.77 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-143 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC32456XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC32456XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
362	91	106	58	0.46	1.14	6.20	1.56	1.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
454	114	133	72	0.55	1.43	6.31	1.59	1.85

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
670	169	196	106	0.80	2.10	6.31	1.59	1.85

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V4300RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
903	228	265	158	1.18	2.84	5.70	1.44	1.67

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	178	45	52	38	0.29	0.56	4.71	1.19	1.38
-30	(-22)	247	62	72	46	0.33	0.77	5.42	1.37	1.59
-25	(-13)	327	82	96	54	0.38	1.02	6.05	1.53	1.77
-20	(- 4)	420	106	123	63	0.43	1.32	6.68	1.68	1.96
-15	(+ 5)	533	134	156	72	0.48	1.68	7.35	1.85	2.15
-10	(+14)	670	169	196	82	0.52	2.11	8.15	2.05	2.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	202	51	59	36	0.29	0.63	5.53	1.39	1.62
-30	(-22)	274	69	80	44	0.34	0.86	6.27	1.58	1.84
-25	(-13)	354	89	104	51	0.40	1.11	6.94	1.75	2.03
-20	(- 4)	449	113	132	59	0.46	1.41	7.59	1.91	2.22
-15	(+ 5)	562	142	165	68	0.52	1.77	8.30	2.09	2.43
-10	(+14)	699	176	205	76	0.57	2.20	9.13	2.30	2.67

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	214	54	63	34	0.31	0.67	6.25	1.57	1.83
-30	(-22)	288	73	84	41	0.36	0.90	7.07	1.78	2.07
-25	(-13)	371	93	109	48	0.43	1.16	7.81	1.97	2.29
-20	(- 4)	467	118	137	55	0.49	1.47	8.53	2.15	2.50
-15	(+ 5)	581	146	170	62	0.56	1.83	9.31	2.35	2.73
-10	(+14)	718	181	210	70	0.62	2.26	10.21	2.57	2.99

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	221	56	65	45	0.34	0.69	4.95	1.25	1.45
-30	(-22)	307	77	90	56	0.39	0.96	5.50	1.39	1.61
-25	(-13)	411	104	120	66	0.45	1.29	6.19	1.56	1.81
-20	(- 4)	536	135	157	77	0.50	1.68	6.95	1.75	2.04
-15	(+ 5)	684	172	200	89	0.56	2.15	7.73	1.95	2.27
-10	(+14)	857	216	251	101	0.62	2.70	8.47	2.13	2.48

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	248	63	73	45	0.35	0.78	5.56	1.40	1.63
-30	(-22)	336	85	98	54	0.42	1.05	6.25	1.57	1.83
-25	(-13)	442	111	129	63	0.49	1.39	7.04	1.77	2.06
-20	(- 4)	568	143	166	72	0.56	1.78	7.89	1.99	2.31
-15	(+ 5)	717	181	210	82	0.63	2.26	8.73	2.20	2.56
-10	(+14)	892	225	261	94	0.70	2.81	9.52	2.40	2.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	265	67	78	43	0.35	0.83	6.18	1.56	1.81	
-30 (-22)	356	90	104	51	0.42	1.11	7.03	1.77	2.06	
-25 (-13)	464	117	136	58	0.50	1.46	7.97	2.01	2.34	
-20 (- 4)	593	150	174	66	0.58	1.86	8.95	2.25	2.62	
-15 (+ 5)	745	188	218	75	0.67	2.35	9.89	2.49	2.90	
-10 (+14)	922	232	270	86	0.75	2.91	10.75	2.71	3.15	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	323	81	95	67	0.51	1.01	4.84	1.22	1.42	
-30 (-22)	449	113	132	83	0.59	1.41	5.44	1.37	1.59	
-25 (-13)	602	152	176	99	0.69	1.89	6.07	1.53	1.78	
-20 (- 4)	786	198	230	117	0.78	2.47	6.74	1.70	1.98	
-15 (+ 5)	1005	253	294	135	0.88	3.16	7.46	1.88	2.19	
-10 (+14)	1263	318	370	153	0.98	3.98	8.24	2.08	2.41	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	359	90	105	67	0.52	1.12	5.34	1.35	1.56	
-30 (-22)	488	123	143	81	0.62	1.53	6.00	1.51	1.76	
-25 (-13)	644	162	189	96	0.73	2.02	6.72	1.69	1.97	
-20 (- 4)	831	209	244	111	0.85	2.61	7.48	1.89	2.19	
-15 (+ 5)	1053	265	309	127	0.96	3.31	8.30	2.09	2.43	
-10 (+14)	1314	331	385	143	1.07	4.15	9.19	2.32	2.69	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	389	98	114	67	0.52	1.22	5.84	1.47	1.71	
-30 (-22)	519	131	152	79	0.64	1.63	6.60	1.66	1.93	
-25 (-13)	676	170	198	91	0.76	2.12	7.41	1.87	2.17	
-20 (- 4)	864	218	253	104	0.89	2.72	8.29	2.09	2.43	
-15 (+ 5)	1088	274	319	118	1.02	3.42	9.23	2.33	2.70	
-10 (+14)	1350	340	396	132	1.14	4.26	10.25	2.58	3.00	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.2 +0.05/+0.05 [mm] (0.244" +0.002"/+0.002")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 28° arriba + 25° atrás
3.2 DESCARGA	4.9 [mm] (0.193")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.2 [mm] (0.244")
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma