

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM E46CLT
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	711FA72

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	7.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.486 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO2	
4 Peso (com carga de óleo)	8.1	[kg] (17.86 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	3(350)/2(350)/2.5(350)/4(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	CP4TMC212N61A5	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	19.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	22.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAFLBP-NOFAN</b> Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-25°C (-13°F) 55°C (131°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
335	84	98	64	0.31	1.28	5.23	1.32	1.53

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	262	66	77	44	0.22	0.84	5.96	1.50	1.75
-30 (-22)	358	90	105	52	0.25	1.15	6.90	1.74	2.02
-25 (-13)	473	119	139	60	0.29	1.52	7.88	1.99	2.31
-20 (- 4)	610	154	179	68	0.33	1.96	8.94	2.25	2.62
-15 (+ 5)	771	194	226	77	0.36	2.48	10.09	2.54	2.96
-10 (+14)	958	241	281	84	0.40	3.09	11.36	2.86	3.33

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	206	52	60	43	0.21	0.72	4.81	1.21	1.41
-30 (-22)	295	74	86	53	0.25	1.02	5.59	1.41	1.64
-25 (-13)	400	101	117	62	0.30	1.39	6.37	1.61	1.87
-20 (- 4)	524	132	153	73	0.34	1.83	7.18	1.81	2.10
-15 (+ 5)	670	169	196	83	0.39	2.34	8.04	2.03	2.36
-10 (+14)	840	212	246	94	0.43	2.94	8.98	2.26	2.63

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	163	41	48	43	0.22	0.62	3.79	0.96	1.11
-30 (-22)	241	61	71	53	0.26	0.92	4.50	1.13	1.32
-25 (-13)	334	84	98	65	0.31	1.27	5.16	1.30	1.51
-20 (- 4)	444	112	130	77	0.36	1.69	5.80	1.46	1.70
-15 (+ 5)	573	144	168	89	0.42	2.19	6.45	1.63	1.89
-10 (+14)	724	182	212	102	0.48	2.78	7.13	1.80	2.09

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha