

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM D32CLT
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	710CA90

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	6.20	[cm <sup>3</sup> ] (0.378 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO2	
4 Peso (com carga de óleo)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	2(350)/2.5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	CP4TMC185K61A5	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	31.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	32.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estático		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
331	83	97	52	0.25	1.04	6.41	1.62	1.88

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	205	52	60	36	0.15	0.64	5.72	1.44	1.68
-30 (-22)	279	70	82	41	0.18	0.87	6.72	1.69	1.97
-25 (-13)	371	94	109	47	0.21	1.17	7.85	1.98	2.30
-20 (- 4)	484	122	142	53	0.24	1.52	9.09	2.29	2.66
-15 (+ 5)	615	155	180	59	0.26	1.94	10.42	2.63	3.05
-10 (+14)	766	193	224	65	0.28	2.42	11.82	2.98	3.46

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	179	45	52	35	0.15	0.56	5.14	1.30	1.51
-30 (-22)	249	63	73	42	0.18	0.78	5.96	1.50	1.75
-25 (-13)	339	85	99	49	0.21	1.06	6.89	1.74	2.02
-20 (- 4)	448	113	131	57	0.24	1.41	7.92	2.00	2.32
-15 (+ 5)	577	145	169	64	0.27	1.82	9.02	2.27	2.64
-10 (+14)	726	183	213	71	0.31	2.29	10.19	2.57	2.99

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	147	37	43	32	0.15	0.46	4.59	1.16	1.35
-30 (-22)	213	54	62	41	0.18	0.67	5.28	1.33	1.55
-25 (-13)	299	75	88	49	0.21	0.94	6.07	1.53	1.78
-20 (- 4)	405	102	119	58	0.25	1.27	6.95	1.75	2.04
-15 (+ 5)	531	134	156	67	0.29	1.67	7.89	1.99	2.31
-10 (+14)	676	170	198	76	0.34	2.13	8.88	2.24	2.60

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha