

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| Denominación                 | <b>EG US80HLP</b>         |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50-60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513701379</b>          |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 6.36          | [cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 16.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 230           | [ml] (7.78 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.42         | [kg] (22.97 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                     |                           |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | PTC                                 |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | 8EA17C1/QPS2-A22MG1/QPS2-A22MG1 092 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | 4TM283NFBYY-53                      |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 25.20                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 12.10                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 9.40/8.75                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.60/1.50                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | 1.90/1.70                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | CE - UKCA - VDE                     |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 665                                  | 168      | 195 | 128                            | 1.09                           | 3.78   | 5.20                          | 1.31                                   | 1.52  |  |

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 820                                  | 207      | 240 | 146                            | 1.00                           | 4.66   | 5.60                          | 1.41                                   | 1.64  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 324                                  | 82                          | 95  | 84                                    | 0.72                           | 1.83                    | 3.85                          | 0.97      | 1.13  |
| -30                                 | (-22) | 488                                  | 123                         | 143 | 103                                   | 0.88                           | 2.77                    | 4.71                          | 1.19      | 1.38  |
| -25                                 | (-13) | 667                                  | 168                         | 195 | 122                                   | 1.03                           | 3.79                    | 5.49                          | 1.38      | 1.61  |
| -20                                 | (- 4) | 871                                  | 219                         | 255 | 140                                   | 1.18                           | 4.96                    | 6.26                          | 1.58      | 1.83  |
| -15                                 | (+ 5) | 1107                                 | 279                         | 324 | 157                                   | 1.32                           | 6.32                    | 7.06                          | 1.78      | 2.07  |
| -10                                 | (+14) | 1386                                 | 349                         | 406 | 174                                   | 1.46                           | 7.94                    | 7.97                          | 2.01      | 2.33  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 262                                  | 66                          | 77  | 75                                    | 0.64                           | 1.48                    | 3.48                          | 0.88      | 1.02  |
| -30                                 | (-22) | 419                                  | 106                         | 123 | 97                                    | 0.83                           | 2.38                    | 4.26                          | 1.07      | 1.25  |
| -25                                 | (-13) | 596                                  | 150                         | 175 | 120                                   | 1.02                           | 3.38                    | 4.94                          | 1.25      | 1.45  |
| -20                                 | (- 4) | 801                                  | 202                         | 235 | 143                                   | 1.22                           | 4.56                    | 5.59                          | 1.41      | 1.64  |
| -15                                 | (+ 5) | 1044                                 | 263                         | 306 | 167                                   | 1.42                           | 5.96                    | 6.25                          | 1.57      | 1.83  |
| -10                                 | (+14) | 1332                                 | 336                         | 390 | 190                                   | 1.62                           | 7.63                    | 6.99                          | 1.76      | 2.05  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 201                        | 51       | 59  | 69                  | 0.60                                  | 1.14          | 2.94                | 0.74      | 0.86  |  |
| -30 (-22)                  | 345                        | 87       | 101 | 93                  | 0.80                                  | 1.96          | 3.71                | 0.93      | 1.09  |  |
| -25 (-13)                  | 513                        | 129      | 150 | 118                 | 1.01                                  | 2.91          | 4.36                | 1.10      | 1.28  |  |
| -20 (- 4)                  | 714                        | 180      | 209 | 145                 | 1.23                                  | 4.06          | 4.95                | 1.25      | 1.45  |  |
| -15 (+ 5)                  | 957                        | 241      | 280 | 173                 | 1.45                                  | 5.46          | 5.54                | 1.40      | 1.62  |  |
| -10 (+14)                  | 1250                       | 315      | 366 | 201                 | 1.69                                  | 7.16          | 6.18                | 1.56      | 1.81  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 401                        | 101      | 117 | 96                  | 0.66                                  | 2.27          | 4.16                | 1.05      | 1.22  |  |
| -30 (-22)                  | 602                        | 152      | 176 | 118                 | 0.80                                  | 3.41          | 5.08                | 1.28      | 1.49  |  |
| -25 (-13)                  | 823                        | 207      | 241 | 139                 | 0.94                                  | 4.67          | 5.92                | 1.49      | 1.73  |  |
| -20 (- 4)                  | 1074                       | 271      | 315 | 160                 | 1.08                                  | 6.11          | 6.74                | 1.70      | 1.98  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1366                       | 344      | 400 | 180                 | 1.22                                  | 7.80          | 7.61                | 1.92      | 2.23  |  |
| -10 (+14)                  | 1710                       | 431      | 501 | 199                 | 1.35                                  | 9.80          | 8.59                | 2.16      | 2.52  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 324                        | 82       | 95  | 86                  | 0.59                                  | 1.83          | 3.76                | 0.95      | 1.10  |  |
| -30 (-22)                  | 517                        | 130      | 151 | 111                 | 0.77                                  | 2.93          | 4.59                | 1.16      | 1.35  |  |
| -25 (-13)                  | 734                        | 185      | 215 | 137                 | 0.94                                  | 4.17          | 5.32                | 1.34      | 1.56  |  |
| -20 (- 4)                  | 988                        | 249      | 289 | 164                 | 1.12                                  | 5.62          | 6.02                | 1.52      | 1.76  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1287                       | 324      | 377 | 191                 | 1.30                                  | 7.35          | 6.73                | 1.70      | 1.97  |  |
| -10 (+14)                  | 1644                       | 414      | 482 | 218                 | 1.48                                  | 9.42          | 7.53                | 1.90      | 2.21  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 248                        | 63       | 73  | 79                  | 0.55                                  | 1.41          | 3.16                | 0.80      | 0.93  |  |
| -30 (-22)                  | 426                        | 107      | 125 | 106                 | 0.73                                  | 2.41          | 3.99                | 1.01      | 1.17  |  |
| -25 (-13)                  | 633                        | 159      | 185 | 135                 | 0.93                                  | 3.59          | 4.69                | 1.18      | 1.38  |  |
| -20 (- 4)                  | 881                        | 222      | 258 | 166                 | 1.13                                  | 5.01          | 5.33                | 1.34      | 1.56  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1181                       | 298      | 346 | 197                 | 1.33                                  | 6.74          | 5.97                | 1.50      | 1.75  |  |
| -10 (+14)                  | 1542                       | 389      | 452 | 230                 | 1.55                                  | 8.84          | 6.67                | 1.68      | 1.95  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de bodega                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |