

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T6144GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	912EG67

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4-	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0030	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T1072	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	18.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
2777	700	814	348	3.64	22.86	7.98 2.01 2.34

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1231	310	361	188	2.42	7.81	6.53	1.65	1.91
-15	(+ 5)	1543	389	452	204	2.53	9.86	7.56	1.91	2.22
-10	(+14)	1920	484	563	221	2.64	12.33	8.70	2.19	2.55
-5	(+23)	2359	595	691	238	2.76	15.26	9.90	2.50	2.90
0	(+32)	2859	721	838	256	2.90	18.66	11.16	2.81	3.27
+5	(+41)	3418	861	1002	274	3.04	22.54	12.44	3.14	3.65
+10	(+50)	4034	1017	1182	294	3.19	26.93	13.72	3.46	4.02

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1159	292	340	203	2.52	8.11	5.70	1.44	1.67
-15	(+ 5)	1435	362	421	223	2.66	10.12	6.43	1.62	1.89
-10	(+14)	1765	445	517	243	2.80	12.53	7.26	1.83	2.13
-5	(+23)	2145	541	629	263	2.95	15.35	8.14	2.05	2.39
0	(+32)	2575	649	754	284	3.11	18.60	9.07	2.29	2.66
+5	(+41)	3051	769	894	305	3.27	22.30	10.00	2.52	2.93
+10	(+50)	3574	901	1047	327	3.45	26.46	10.92	2.75	3.20

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	984	248	288	213	2.58	7.74	4.63	1.17	1.36
-15	(+ 5)	1223	308	358	238	2.77	9.69	5.13	1.29	1.50
-10	(+14)	1504	379	441	264	2.95	12.00	5.70	1.44	1.67
-5	(+23)	1824	460	535	289	3.15	14.68	6.32	1.59	1.85
0	(+32)	2182	550	639	314	3.35	17.75	6.96	1.75	2.04
+5	(+41)	2576	649	755	339	3.55	21.24	7.60	1.92	2.23
+10	(+50)	3004	757	880	365	3.77	25.15	8.21	2.07	2.41

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		