

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM T6144GK
Voltagem/Frequência Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	912EG67

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4-	[hp]
2 Deslocamento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0030	
3 Capacitor de Partida	145-175(165)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T1072	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.75	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	18.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2777	700	814	348	3.64	22.86	7.98	2.01	2.34

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1231	310	361	188	2.42	7.81	6.53	1.65	1.91
-15	(+ 5)	1543	389	452	204	2.53	9.86	7.56	1.91	2.22
-10	(+14)	1920	484	563	221	2.64	12.33	8.70	2.19	2.55
-5	(+23)	2359	595	691	238	2.76	15.26	9.90	2.50	2.90
0	(+32)	2859	721	838	256	2.90	18.66	11.16	2.81	3.27
+5	(+41)	3418	861	1002	274	3.04	22.54	12.44	3.14	3.65
+10	(+50)	4034	1017	1182	294	3.19	26.93	13.72	3.46	4.02

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1159	292	340	203	2.52	8.11	5.70	1.44	1.67
-15	(+ 5)	1435	362	421	223	2.66	10.12	6.43	1.62	1.89
-10	(+14)	1765	445	517	243	2.80	12.53	7.26	1.83	2.13
-5	(+23)	2145	541	629	263	2.95	15.35	8.14	2.05	2.39
0	(+32)	2575	649	754	284	3.11	18.60	9.07	2.29	2.66
+5	(+41)	3051	769	894	305	3.27	22.30	10.00	2.52	2.93
+10	(+50)	3574	901	1047	327	3.45	26.46	10.92	2.75	3.20

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	984	248	288	213	2.58	7.74	4.63	1.17	1.36
-15	(+ 5)	1223	308	358	238	2.77	9.69	5.13	1.29	1.50
-10	(+14)	1504	379	441	264	2.95	12.00	5.70	1.44	1.67
-5	(+23)	1824	460	535	289	3.15	14.68	6.32	1.59	1.85
0	(+32)	2182	550	639	314	3.35	17.75	6.96	1.75	2.04
+5	(+41)	2576	649	755	339	3.55	21.24	7.60	1.92	2.23
+10	(+50)	3004	757	880	365	3.77	25.15	8.21	2.07	2.41

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		