

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U60HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513305522

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.54	[cm ³] (0.338 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.45	[kg] (16.42 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	QPS2-A4R7MD3/QPS2-C4R7MD3J6/QPS2-C4R7MD3J8	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM427LFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.93	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.08	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	13.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.96	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.60	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMTRO - TUV	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
631	159	185	119	1.09	3.59	5.30	1.34	1.55	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	373	94	109	77	0.94	2.11	4.85	1.22	1.42
-30	(-22)	495	125	145	90	0.98	2.80	5.52	1.39	1.62
-25	(-13)	660	166	193	105	1.02	3.75	6.34	1.60	1.86
-20	(- 4)	871	220	255	119	1.07	4.96	7.31	1.84	2.14
-15	(+ 5)	1129	284	331	134	1.12	6.45	8.41	2.12	2.46
-10	(+14)	1435	362	421	149	1.19	8.22	9.62	2.42	2.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	312	79	91	78	0.94	1.77	4.01	1.01	1.18
-30	(-22)	444	112	130	93	0.99	2.52	4.80	1.21	1.41
-25	(-13)	614	155	180	108	1.04	3.48	5.66	1.43	1.66
-20	(- 4)	822	207	241	125	1.09	4.68	6.58	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1071	270	314	142	1.16	6.12	7.55	1.90	2.21
-10	(+14)	1362	343	399	159	1.24	7.80	8.54	2.15	2.50

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	244	61	72	78	0.93	1.38	3.14	0.79	0.92
-30	(-22)	386	97	113	94	0.98	2.19	4.08	1.03	1.19
-25	(-13)	560	141	164	111	1.05	3.18	5.00	1.26	1.47
-20	(- 4)	766	193	224	130	1.12	4.36	5.90	1.49	1.73
-15	(+ 5)	1006	254	295	149	1.20	5.74	6.76	1.70	1.98
-10	(+14)	1282	323	376	170	1.29	7.34	7.56	1.91	2.22

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	168	42	49	79	0.88	0.95	2.14	0.54	0.63
-30	(-22)	321	81	94	96	0.96	1.82	3.25	0.82	0.95
-25	(-13)	498	126	146	115	1.04	2.83	4.27	1.08	1.25
-20	(- 4)	702	177	206	136	1.12	3.99	5.18	1.30	1.52
-15	(+ 5)	933	235	273	158	1.22	5.32	5.96	1.50	1.75
-10	(+14)	1193	301	350	182	1.33	6.83	6.60	1.66	1.93

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Nueva Placa Base EUEM		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás		
3.3 PROCESO	6.35 +0.08/-0.08	[mm]	(0.250" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		