

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | VEG C6H |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 46-133 Hz |
| Código de Engenharia | 513804007 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 46-133 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 140 V | 85 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 140 V | 85 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.44 | [cm ³] (0.393 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.200 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.28 | [kg] (22.66 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 46-133 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | VCC3 1156 XXXXX | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | VCC31156XXXXX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 12.03 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 12.03 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 3.30/3.30/3.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 3.30/3.30/3.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | 3.30/3.30/3.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - NOM - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V1400RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 317 | 80 | 93 | 52 | 0.91 | 1.80 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 330 | 83 | 97 | 56 | 0.98 | 1.88 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 430 | 108 | 126 | 73 | 1.22 | 2.44 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 654 | 165 | 192 | 111 | 1.79 | 3.72 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 849 | 214 | 249 | 149 | 2.27 | 4.82 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1400RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 178 | 45 | 52 | 30 | 0.52 | 1.01 | 5.90 | 1.49 | 1.73 | |
| -30 (-22) | 245 | 62 | 72 | 36 | 0.56 | 1.39 | 6.72 | 1.69 | 1.97 | |
| -25 (-13) | 324 | 82 | 95 | 43 | 0.67 | 1.84 | 7.57 | 1.91 | 2.22 | |
| -20 (- 4) | 422 | 106 | 124 | 49 | 0.82 | 2.40 | 8.55 | 2.16 | 2.51 | |
| -15 (+ 5) | 544 | 137 | 159 | 56 | 0.97 | 3.11 | 9.77 | 2.46 | 2.86 | |
| -10 (+14) | 698 | 176 | 205 | 62 | 1.10 | 4.00 | 11.32 | 2.85 | 3.32 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1400RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 157 | 40 | 46 | 32 | 0.53 | 0.89 | 4.91 | 1.24 | 1.44 | |
| -30 (-22) | 226 | 57 | 66 | 39 | 0.59 | 1.28 | 5.80 | 1.46 | 1.70 | |
| -25 (-13) | 305 | 77 | 89 | 46 | 0.73 | 1.73 | 6.60 | 1.66 | 1.93 | |
| -20 (- 4) | 399 | 101 | 117 | 54 | 0.89 | 2.27 | 7.40 | 1.87 | 2.17 | |
| -15 (+ 5) | 516 | 130 | 151 | 62 | 1.07 | 2.95 | 8.31 | 2.09 | 2.43 | |
| -10 (+14) | 661 | 167 | 194 | 70 | 1.21 | 3.79 | 9.41 | 2.37 | 2.76 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1400RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 129 | 32 | 38 | 33 | 0.65 | 0.73 | 3.90 | 0.98 | 1.14 | |
| -30 (-22) | 204 | 51 | 60 | 40 | 0.72 | 1.16 | 4.97 | 1.25 | 1.46 | |
| -25 (-13) | 285 | 72 | 84 | 49 | 0.86 | 1.62 | 5.81 | 1.46 | 1.70 | |
| -20 (- 4) | 379 | 96 | 111 | 58 | 1.04 | 2.16 | 6.53 | 1.64 | 1.91 | |
| -15 (+ 5) | 493 | 124 | 144 | 69 | 1.23 | 2.81 | 7.21 | 1.82 | 2.11 | |
| -10 (+14) | 632 | 159 | 185 | 79 | 1.39 | 3.62 | 7.96 | 2.01 | 2.33 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 200 | 50 | 59 | 35 | 0.50 | 1.13 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -30 (-22) | 279 | 70 | 82 | 42 | 0.66 | 1.58 | 6.56 | 1.65 | 1.92 | |
| -25 (-13) | 372 | 94 | 109 | 49 | 0.82 | 2.11 | 7.52 | 1.89 | 2.20 | |
| -20 (- 4) | 482 | 121 | 141 | 56 | 0.97 | 2.74 | 8.60 | 2.17 | 2.52 | |
| -15 (+ 5) | 611 | 154 | 179 | 62 | 1.10 | 3.49 | 9.88 | 2.49 | 2.89 | |
| -10 (+14) | 763 | 192 | 223 | 67 | 1.18 | 4.37 | 11.41 | 2.88 | 3.34 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 181 | 46 | 53 | 36 | 0.59 | 1.02 | 4.98 | 1.26 | 1.46 |
| -30 | (-22) | 253 | 64 | 74 | 44 | 0.74 | 1.43 | 5.78 | 1.46 | 1.69 |
| -25 | (-13) | 340 | 86 | 100 | 52 | 0.90 | 1.93 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |
| -20 | (- 4) | 446 | 112 | 131 | 60 | 1.06 | 2.54 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |
| -15 | (+ 5) | 574 | 145 | 168 | 69 | 1.21 | 3.28 | 8.30 | 2.09 | 2.43 |
| -10 | (+14) | 726 | 183 | 213 | 77 | 1.33 | 4.16 | 9.42 | 2.37 | 2.76 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 149 | 38 | 44 | 37 | 0.61 | 0.84 | 4.03 | 1.01 | 1.18 |
| -30 | (-22) | 214 | 54 | 63 | 44 | 0.75 | 1.21 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -25 | (-13) | 297 | 75 | 87 | 53 | 0.92 | 1.68 | 5.63 | 1.42 | 1.65 |
| -20 | (- 4) | 400 | 101 | 117 | 63 | 1.10 | 2.27 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -15 | (+ 5) | 526 | 133 | 154 | 74 | 1.28 | 3.00 | 7.10 | 1.79 | 2.08 |
| -10 | (+14) | 679 | 171 | 199 | 85 | 1.44 | 3.89 | 7.95 | 2.00 | 2.33 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 258 | 65 | 76 | 45 | 0.63 | 1.46 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -30 | (-22) | 349 | 88 | 102 | 52 | 0.70 | 1.98 | 6.63 | 1.67 | 1.94 |
| -25 | (-13) | 458 | 115 | 134 | 61 | 0.86 | 2.60 | 7.53 | 1.90 | 2.21 |
| -20 | (- 4) | 592 | 149 | 173 | 69 | 1.06 | 3.37 | 8.53 | 2.15 | 2.50 |
| -15 | (+ 5) | 755 | 190 | 221 | 78 | 1.26 | 4.31 | 9.72 | 2.45 | 2.85 |
| -10 | (+14) | 954 | 240 | 280 | 85 | 1.43 | 5.47 | 11.19 | 2.82 | 3.28 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 235 | 59 | 69 | 47 | 0.67 | 1.33 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |
| -30 | (-22) | 324 | 82 | 95 | 55 | 0.78 | 1.84 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |
| -25 | (-13) | 430 | 108 | 126 | 65 | 0.96 | 2.44 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |
| -20 | (- 4) | 557 | 140 | 163 | 76 | 1.17 | 3.17 | 7.36 | 1.86 | 2.16 |
| -15 | (+ 5) | 712 | 179 | 209 | 86 | 1.38 | 4.06 | 8.24 | 2.08 | 2.42 |
| -10 | (+14) | 899 | 227 | 264 | 96 | 1.54 | 5.15 | 9.33 | 2.35 | 2.73 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 189 | 48 | 55 | 48 | 0.80 | 1.07 | 3.96 | 1.00 | 1.16 |
| -30 (-22) | 281 | 71 | 82 | 58 | 0.94 | 1.59 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -25 (-13) | 387 | 98 | 113 | 69 | 1.15 | 2.20 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -20 (- 4) | 512 | 129 | 150 | 81 | 1.38 | 2.91 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -15 (+ 5) | 662 | 167 | 194 | 94 | 1.59 | 3.78 | 7.05 | 1.78 | 2.07 |
| -10 (+14) | 842 | 212 | 247 | 106 | 1.76 | 4.82 | 7.93 | 2.00 | 2.32 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 387 | 98 | 113 | 68 | 0.92 | 2.19 | 5.67 | 1.43 | 1.66 |
| -30 (-22) | 520 | 131 | 152 | 82 | 1.21 | 2.95 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -25 (-13) | 675 | 170 | 198 | 94 | 1.47 | 3.83 | 7.19 | 1.81 | 2.11 |
| -20 (- 4) | 865 | 218 | 253 | 106 | 1.70 | 4.92 | 8.16 | 2.06 | 2.39 |
| -15 (+ 5) | 1103 | 278 | 323 | 118 | 1.90 | 6.30 | 9.33 | 2.35 | 2.73 |
| -10 (+14) | 1405 | 354 | 412 | 130 | 2.07 | 8.05 | 10.74 | 2.71 | 3.15 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 359 | 90 | 105 | 74 | 1.08 | 2.03 | 4.83 | 1.22 | 1.42 |
| -30 (-22) | 492 | 124 | 144 | 88 | 1.36 | 2.79 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -25 (-13) | 641 | 162 | 188 | 101 | 1.61 | 3.64 | 6.37 | 1.61 | 1.87 |
| -20 (- 4) | 821 | 207 | 240 | 114 | 1.84 | 4.67 | 7.20 | 1.81 | 2.11 |
| -15 (+ 5) | 1045 | 263 | 306 | 129 | 2.05 | 5.96 | 8.12 | 2.05 | 2.38 |
| -10 (+14) | 1327 | 334 | 389 | 144 | 2.23 | 7.60 | 9.17 | 2.31 | 2.69 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 289 | 73 | 85 | 74 | 1.14 | 1.63 | 3.89 | 0.98 | 1.14 |
| -30 (-22) | 437 | 110 | 128 | 90 | 1.41 | 2.47 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -25 (-13) | 596 | 150 | 175 | 106 | 1.67 | 3.38 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -20 (- 4) | 782 | 197 | 229 | 123 | 1.91 | 4.45 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| -15 (+ 5) | 1007 | 254 | 295 | 141 | 2.13 | 5.75 | 7.16 | 1.80 | 2.10 |
| -10 (+14) | 1286 | 324 | 377 | 162 | 2.33 | 7.37 | 7.96 | 2.01 | 2.33 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 524 | 132 | 154 | 90 | 1.37 | 2.96 | 5.77 | 1.45 | 1.69 | |
| -30 (-22) | 673 | 170 | 197 | 111 | 1.62 | 3.81 | 6.18 | 1.56 | 1.81 | |
| -25 (-13) | 912 | 230 | 267 | 133 | 1.94 | 5.18 | 6.87 | 1.73 | 2.01 | |
| -20 (- 4) | 1217 | 307 | 357 | 155 | 2.28 | 6.93 | 7.83 | 1.97 | 2.29 | |
| -15 (+ 5) | 1564 | 394 | 458 | 173 | 2.60 | 8.93 | 9.03 | 2.28 | 2.65 | |
| -10 (+14) | 1929 | 486 | 565 | 185 | 2.86 | 11.05 | 10.47 | 2.64 | 3.07 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 432 | 109 | 127 | 93 | 1.43 | 2.44 | 4.66 | 1.17 | 1.37 | |
| -30 (-22) | 601 | 151 | 176 | 114 | 1.66 | 3.40 | 5.34 | 1.35 | 1.57 | |
| -25 (-13) | 846 | 213 | 248 | 138 | 1.98 | 4.80 | 6.10 | 1.54 | 1.79 | |
| -20 (- 4) | 1143 | 288 | 335 | 164 | 2.34 | 6.51 | 6.93 | 1.75 | 2.03 | |
| -15 (+ 5) | 1469 | 370 | 430 | 187 | 2.70 | 8.39 | 7.82 | 1.97 | 2.29 | |
| -10 (+14) | 1799 | 453 | 527 | 206 | 3.01 | 10.31 | 8.75 | 2.21 | 2.56 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 305 | 77 | 89 | 94 | 1.64 | 1.72 | 3.23 | 0.81 | 0.95 | |
| -30 (-22) | 495 | 125 | 145 | 115 | 1.85 | 2.81 | 4.33 | 1.09 | 1.27 | |
| -25 (-13) | 748 | 189 | 219 | 140 | 2.16 | 4.25 | 5.32 | 1.34 | 1.56 | |
| -20 (- 4) | 1040 | 262 | 305 | 168 | 2.54 | 5.92 | 6.18 | 1.56 | 1.81 | |
| -15 (+ 5) | 1347 | 339 | 395 | 196 | 2.94 | 7.69 | 6.91 | 1.74 | 2.03 | |
| -10 (+14) | 1644 | 414 | 482 | 221 | 3.31 | 9.42 | 7.49 | 1.89 | 2.19 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |