

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NE U2155GK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115-127 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>959QE71</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm <sup>3</sup> ] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.3	[kg] (24.91 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA7AC3C-115	
3 Capacitor de Arranque	189-227(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	25(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRA6981-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.99	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	40.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2641	666	774	547	5.14	17.90	4.83	1.22	1.42

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1247	314	366	311	3.32	8.38	4.00	1.01	1.17
-35	(-31)	1647	415	483	361	3.68	11.11	4.57	1.15	1.34
-30	(-22)	2155	543	631	414	4.07	14.58	5.21	1.31	1.53
-25	(-13)	2771	698	812	469	4.51	18.82	5.91	1.49	1.73
-20	(- 4)	3494	881	1024	526	4.99	23.86	6.64	1.67	1.94
-15	(+ 5)	4327	1090	1268	586	5.50	29.73	7.38	1.86	2.16
-10	(+14)	5267	1327	1543	648	6.03	36.44	8.13	2.05	2.38

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1122	283	329	316	3.33	7.52	3.56	0.90	1.04
-35	(-31)	1513	381	443	372	3.74	10.18	4.08	1.03	1.19
-30	(-22)	2009	506	589	431	4.21	13.56	4.65	1.17	1.36
-25	(-13)	2609	657	765	495	4.72	17.69	5.27	1.33	1.54
-20	(- 4)	3314	835	971	562	5.29	22.59	5.90	1.49	1.73
-15	(+ 5)	4124	1039	1208	632	5.90	28.28	6.52	1.64	1.91
-10	(+14)	5038	1270	1476	706	6.55	34.78	7.13	1.80	2.09

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	979	247	287	319	3.33	6.55	3.07	0.77	0.90
-35	(-31)	1362	343	399	379	3.77	9.15	3.59	0.90	1.05
-30	(-22)	1845	465	541	445	4.29	12.44	4.14	1.04	1.21
-25	(-13)	2430	612	712	515	4.87	16.45	4.71	1.19	1.38
-20	(- 4)	3116	785	913	590	5.51	21.19	5.28	1.33	1.55
-15	(+ 5)	3903	984	1144	670	6.21	26.71	5.83	1.47	1.71
-10	(+14)	4791	1207	1404	755	6.96	33.01	6.34	1.60	1.86

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		