

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2155GK
Voltagem/Frequência Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	959QE71

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.3	[kg] (24.91 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA7AC3C-115	
3 Capacitor de Partida	189-227(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	25(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRA6981-3261	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	5.99	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	40.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2641	666	774	547	5.14	17.90	4.83	1.22	1.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1247	314	366	311	3.32	8.38	4.00	1.01	1.17
-35 (-31)	1647	415	483	361	3.68	11.11	4.57	1.15	1.34
-30 (-22)	2155	543	631	414	4.07	14.58	5.21	1.31	1.53
-25 (-13)	2771	698	812	469	4.51	18.82	5.91	1.49	1.73
-20 (- 4)	3494	881	1024	526	4.99	23.86	6.64	1.67	1.94
-15 (+ 5)	4327	1090	1268	586	5.50	29.73	7.38	1.86	2.16
-10 (+14)	5267	1327	1543	648	6.03	36.44	8.13	2.05	2.38

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1122	283	329	316	3.33	7.52	3.56	0.90	1.04
-35 (-31)	1513	381	443	372	3.74	10.18	4.08	1.03	1.19
-30 (-22)	2009	506	589	431	4.21	13.56	4.65	1.17	1.36
-25 (-13)	2609	657	765	495	4.72	17.69	5.27	1.33	1.54
-20 (- 4)	3314	835	971	562	5.29	22.59	5.90	1.49	1.73
-15 (+ 5)	4124	1039	1208	632	5.90	28.28	6.52	1.64	1.91
-10 (+14)	5038	1270	1476	706	6.55	34.78	7.13	1.80	2.09

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	979	247	287	319	3.33	6.55	3.07	0.77	0.90
-35 (-31)	1362	343	399	379	3.77	9.15	3.59	0.90	1.05
-30 (-22)	1845	465	541	445	4.29	12.44	4.14	1.04	1.21
-25 (-13)	2430	612	712	515	4.87	16.45	4.71	1.19	1.38
-20 (- 4)	3116	785	913	590	5.51	21.19	5.28	1.33	1.55
-15 (+ 5)	3903	984	1144	670	6.21	26.71	5.83	1.47	1.71
-10 (+14)	4791	1207	1404	755	6.96	33.01	6.34	1.60	1.86

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		