

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG YS110CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513701337

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	14.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.901 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	28.000	
2.2 Curso [mm]	24.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	10.98	[kg] (24.21 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(330)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283NFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.27	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	8.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.15	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.55	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
896	226	263	144	0.69	2.81	6.23	1.57	1.83

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	534	135	157	93	0.46	1.67	5.72	1.44	1.68
-30	(-22)	695	175	204	107	0.55	2.18	6.51	1.64	1.91
-25	(-13)	888	224	260	120	0.60	2.78	7.42	1.87	2.18
-20	(- 4)	1125	283	330	133	0.65	3.53	8.44	2.13	2.47
-15	(+ 5)	1417	357	415	148	0.70	4.46	9.54	2.40	2.80
-10	(+14)	1776	448	521	166	0.77	5.60	10.68	2.69	3.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	499	126	146	98	0.50	1.56	5.13	1.29	1.50
-30	(-22)	659	166	193	115	0.60	2.07	5.77	1.45	1.69
-25	(-13)	850	214	249	130	0.67	2.67	6.54	1.65	1.92
-20	(- 4)	1082	273	317	146	0.72	3.40	7.42	1.87	2.17
-15	(+ 5)	1368	345	401	163	0.78	4.31	8.36	2.11	2.45
-10	(+14)	1718	433	503	183	0.86	5.42	9.35	2.36	2.74

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	481	121	141	102	0.51	1.51	4.73	1.19	1.39
-30	(-22)	638	161	187	122	0.63	2.00	5.24	1.32	1.53
-25	(-13)	823	207	241	140	0.72	2.58	5.87	1.48	1.72
-20	(- 4)	1047	264	307	158	0.79	3.29	6.61	1.66	1.94
-15	(+ 5)	1321	333	387	178	0.86	4.16	7.41	1.87	2.17
-10	(+14)	1657	418	486	200	0.95	5.23	8.26	2.08	2.42

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	458	115	134	104	0.52	1.43	4.37	1.10	1.28
-30	(-22)	607	153	178	127	0.66	1.90	4.75	1.20	1.39
-25	(-13)	781	197	229	149	0.76	2.45	5.26	1.32	1.54
-20	(- 4)	993	250	291	170	0.85	3.12	5.86	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1252	316	367	192	0.93	3.94	6.54	1.65	1.92
-10	(+14)	1571	396	460	217	1.03	4.96	7.25	1.83	2.13

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		