

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG YS110CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513701299

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	14.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.901 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	28.000	
2.2 Curso [mm]	24.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	10.98	[kg] (24.21 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(330)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283NFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.27	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	8.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.15	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.55	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
848	214	248	146	0.70	2.66	5.81	1.46	1.70

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	580	146	170	93	0.48	1.82	6.16	1.55	1.80
-30	(-22)	686	173	201	106	0.53	2.15	6.56	1.65	1.92
-25	(-13)	844	213	247	118	0.58	2.65	7.24	1.82	2.12
-20	(- 4)	1060	267	311	132	0.64	3.33	8.12	2.05	2.38
-15	(+ 5)	1340	338	393	147	0.71	4.22	9.13	2.30	2.68
-10	(+14)	1690	426	495	165	0.79	5.33	10.21	2.57	2.99

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	460	116	135	98	0.49	1.44	4.83	1.22	1.41
-30	(-22)	618	156	181	113	0.56	1.94	5.45	1.37	1.60
-25	(-13)	823	207	241	129	0.63	2.58	6.32	1.59	1.85
-20	(- 4)	1082	273	317	145	0.70	3.40	7.37	1.86	2.16
-15	(+ 5)	1400	353	410	163	0.78	4.41	8.52	2.15	2.50
-10	(+14)	1783	449	523	183	0.88	5.63	9.70	2.44	2.84

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	414	104	121	101	0.51	1.30	4.15	1.05	1.22
-30	(-22)	581	146	170	120	0.59	1.82	4.76	1.20	1.40
-25	(-13)	791	199	232	139	0.67	2.48	5.59	1.41	1.64
-20	(- 4)	1049	264	308	158	0.76	3.30	6.57	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1363	344	399	179	0.85	4.29	7.62	1.92	2.23
-10	(+14)	1738	438	509	201	0.96	5.48	8.67	2.18	2.54

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	421	106	123	104	0.52	1.32	3.99	1.01	1.17
-30	(-22)	554	140	162	127	0.62	1.74	4.36	1.10	1.28
-25	(-13)	726	183	213	149	0.72	2.28	4.91	1.24	1.44
-20	(- 4)	943	238	276	171	0.82	2.96	5.58	1.41	1.64
-15	(+ 5)	1209	305	354	195	0.93	3.81	6.30	1.59	1.84
-10	(+14)	1532	386	449	221	1.05	4.83	6.98	1.76	2.05

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma