

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM D32CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	710CA90

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	6.20	[cm <sup>3</sup> ] (0.378 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO2	
4 Peso (com carga de aceite)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2(350)/2.5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM166KDBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	31.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	32.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAFLBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación <b>-25°C (-13°F)</b> (Temp. de condensación <b>55°C (131°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
243	61	71	49	0.24	0.93	5.01	1.26	1.47

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	202	51	59	34	0.15	0.65	5.95	1.50	1.74
-30	(-22)	272	69	80	41	0.18	0.87	6.78	1.71	1.99
-25	(-13)	361	91	106	48	0.21	1.16	7.45	1.88	2.18
-20	(- 4)	471	119	138	56	0.24	1.51	8.23	2.07	2.41
-15	(+ 5)	599	151	176	63	0.26	1.93	9.34	2.35	2.74
-10	(+14)	748	188	219	67	0.28	2.41	11.03	2.78	3.23

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	161	41	47	39	0.15	0.56	3.78	0.95	1.11
-30	(-22)	223	56	65	42	0.18	0.78	5.28	1.33	1.55
-25	(-13)	304	77	89	47	0.21	1.06	6.63	1.67	1.94
-20	(- 4)	402	101	118	52	0.24	1.40	8.06	2.03	2.36
-15	(+ 5)	519	131	152	56	0.27	1.81	9.82	2.47	2.88
-10	(+14)	654	165	192	57	0.31	2.29	12.14	3.06	3.56

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	121	31	35	30	0.15	0.46	4.19	1.06	1.23
-30	(-22)	174	44	51	39	0.18	0.66	4.57	1.15	1.34
-25	(-13)	244	61	71	50	0.21	0.93	4.78	1.20	1.40
-20	(- 4)	331	83	97	61	0.25	1.26	5.06	1.27	1.48
-15	(+ 5)	434	109	127	71	0.29	1.66	5.65	1.42	1.66
-10	(+14)	554	140	162	78	0.34	2.12	6.79	1.71	1.99

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma