

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NE U2140GK</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>115-127 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>958JE71</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	8.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.535 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.25	[kg] (24.80 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA7AC3C-115	
3 Capacitor de Partida	189-227(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	17.5(250)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0590/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.83	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.66	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	30.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1956	493	573	394	3.58	13.26	4.96	1.25	1.45

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	929	234	272	230	2.20	6.25	4.03	1.02	1.18
-35 (-31)	1217	307	357	267	2.50	8.21	4.57	1.15	1.34
-30 (-22)	1589	400	466	304	2.81	10.75	5.23	1.32	1.53
-25 (-13)	2044	515	599	341	3.14	13.89	5.99	1.51	1.76
-20 (- 4)	2583	651	757	379	3.47	17.64	6.82	1.72	2.00
-15 (+ 5)	3206	808	939	417	3.81	22.03	7.69	1.94	2.25
-10 (+14)	3912	986	1146	456	4.16	27.06	8.58	2.16	2.51

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	841	212	246	233	2.21	5.64	3.60	0.91	1.06
-35 (-31)	1120	282	328	274	2.55	7.54	4.09	1.03	1.20
-30 (-22)	1484	374	435	316	2.92	10.02	4.68	1.18	1.37
-25 (-13)	1932	487	566	361	3.31	13.10	5.34	1.35	1.57
-20 (- 4)	2466	621	723	408	3.72	16.80	6.05	1.52	1.77
-15 (+ 5)	3084	777	904	456	4.16	21.15	6.77	1.71	1.98
-10 (+14)	3787	954	1110	507	4.61	26.14	7.48	1.88	2.19

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	706	178	207	223	2.16	4.72	3.16	0.80	0.93
-35 (-31)	972	245	285	269	2.53	6.53	3.62	0.91	1.06
-30 (-22)	1324	334	388	318	2.94	8.92	4.16	1.05	1.22
-25 (-13)	1762	444	516	371	3.39	11.92	4.75	1.20	1.39
-20 (- 4)	2286	576	670	427	3.88	15.55	5.35	1.35	1.57
-15 (+ 5)	2895	730	848	487	4.41	19.81	5.95	1.50	1.74
-10 (+14)	3591	905	1052	551	4.98	24.74	6.52	1.64	1.91

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		