

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2140GK
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	958KB51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	8.77	[cm ³] (0.535 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.17	[kg] (24.63 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-49	
3 Capacitor de Partida	64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0660/J5	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	27.95	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.11	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	18.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	KC - UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1937	488	568	418	2.54	13.13	4.63	1.17	1.36

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	924	233	271	235	1.86	6.21	3.91	0.99	1.15
-35 (-31)	1221	308	358	277	2.00	8.23	4.42	1.11	1.29
-30 (-22)	1603	404	470	319	2.15	10.84	5.03	1.27	1.47
-25 (-13)	2069	521	606	360	2.31	14.06	5.74	1.45	1.68
-20 (- 4)	2620	660	768	401	2.47	17.89	6.52	1.64	1.91
-15 (+ 5)	3255	820	954	442	2.64	22.37	7.37	1.86	2.16
-10 (+14)	3975	1002	1165	481	2.81	27.49	8.26	2.08	2.42

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	829	209	243	238	1.88	5.56	3.48	0.88	1.02
-35 (-31)	1117	281	327	284	2.02	7.52	3.94	0.99	1.15
-30 (-22)	1484	374	435	333	2.19	10.02	4.46	1.12	1.31
-25 (-13)	1930	486	565	383	2.38	13.08	5.04	1.27	1.48
-20 (- 4)	2454	618	719	434	2.60	16.73	5.65	1.42	1.66
-15 (+ 5)	3058	771	896	486	2.83	20.97	6.29	1.58	1.84
-10 (+14)	3740	942	1096	540	3.08	25.82	6.93	1.75	2.03

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	701	177	205	236	1.87	4.69	2.97	0.75	0.87
-35 (-31)	988	249	289	287	2.02	6.63	3.44	0.87	1.01
-30 (-22)	1348	340	395	342	2.21	9.08	3.93	0.99	1.15
-25 (-13)	1781	449	522	401	2.44	12.05	4.44	1.12	1.30
-20 (- 4)	2288	577	670	463	2.70	15.56	4.95	1.25	1.45
-15 (+ 5)	2867	723	840	528	3.00	19.62	5.44	1.37	1.59
-10 (+14)	3520	887	1031	596	3.33	24.25	5.90	1.49	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		