

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NE U2140GK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>958KB51</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-230 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.17	[kg] (24.63 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-230 V 50 Hz/ 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-49	
3 Capacitor de Arranque	64-77(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0660/J5	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	27.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.11	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	18.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	KC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1639	413	480	357	2.50	11.11	4.59	1.16	1.34

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	788	199	231	211	2.09	5.30	3.73	0.94	1.09
-35	(-31)	1025	258	300	242	2.16	6.91	4.26	1.07	1.25
-30	(-22)	1337	337	392	272	2.24	9.04	4.92	1.24	1.44
-25	(-13)	1725	435	505	303	2.33	11.72	5.69	1.43	1.67
-20	(- 4)	2190	552	642	334	2.43	14.95	6.54	1.65	1.92
-15	(+ 5)	2730	688	800	366	2.55	18.76	7.47	1.88	2.19
-10	(+14)	3348	844	981	397	2.67	23.16	8.43	2.12	2.47

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	709	179	208	215	2.10	4.75	3.28	0.83	0.96
-35	(-31)	943	238	276	251	2.18	6.35	3.76	0.95	1.10
-30	(-22)	1247	314	365	287	2.28	8.42	4.34	1.09	1.27
-25	(-13)	1619	408	475	324	2.39	10.98	4.99	1.26	1.46
-20	(- 4)	2061	519	604	363	2.52	14.05	5.68	1.43	1.66
-15	(+ 5)	2572	648	754	402	2.67	17.64	6.41	1.61	1.88
-10	(+14)	3152	794	924	442	2.84	21.76	7.14	1.80	2.09

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	605	153	177	213	2.10	4.05	2.85	0.72	0.84
-35	(-31)	846	213	248	254	2.19	5.69	3.33	0.84	0.98
-30	(-22)	1149	289	337	297	2.31	7.74	3.86	0.97	1.13
-25	(-13)	1513	381	443	341	2.45	10.24	4.43	1.12	1.30
-20	(- 4)	1940	489	568	388	2.61	13.19	5.01	1.26	1.47
-15	(+ 5)	2428	612	712	435	2.80	16.62	5.59	1.41	1.64
-10	(+14)	2979	751	873	485	3.01	20.53	6.13	1.54	1.80

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma