

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2140GK
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	958KB51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	8.77	[cm ³] (0.535 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.17	[kg] (24.63 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-49	
3 Capacitor de Partida	64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0660/J5	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	27.95	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.11	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	18.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	KC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1639	413	480	357	2.50	11.11	4.59	1.16	1.34

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	788	199	231	211	2.09	5.30	3.73	0.94	1.09
-35 (-31)	1025	258	300	242	2.16	6.91	4.26	1.07	1.25
-30 (-22)	1337	337	392	272	2.24	9.04	4.92	1.24	1.44
-25 (-13)	1725	435	505	303	2.33	11.72	5.69	1.43	1.67
-20 (- 4)	2190	552	642	334	2.43	14.95	6.54	1.65	1.92
-15 (+ 5)	2730	688	800	366	2.55	18.76	7.47	1.88	2.19
-10 (+14)	3348	844	981	397	2.67	23.16	8.43	2.12	2.47

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	709	179	208	215	2.10	4.75	3.28	0.83	0.96
-35 (-31)	943	238	276	251	2.18	6.35	3.76	0.95	1.10
-30 (-22)	1247	314	365	287	2.28	8.42	4.34	1.09	1.27
-25 (-13)	1619	408	475	324	2.39	10.98	4.99	1.26	1.46
-20 (- 4)	2061	519	604	363	2.52	14.05	5.68	1.43	1.66
-15 (+ 5)	2572	648	754	402	2.67	17.64	6.41	1.61	1.88
-10 (+14)	3152	794	924	442	2.84	21.76	7.14	1.80	2.09

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	605	153	177	213	2.10	4.05	2.85	0.72	0.84
-35 (-31)	846	213	248	254	2.19	5.69	3.33	0.84	0.98
-30 (-22)	1149	289	337	297	2.31	7.74	3.86	0.97	1.13
-25 (-13)	1513	381	443	341	2.45	10.24	4.43	1.12	1.30
-20 (- 4)	1940	489	568	388	2.61	13.19	5.01	1.26	1.47
-15 (+ 5)	2428	612	712	435	2.80	16.62	5.59	1.41	1.64
-10 (+14)	2979	751	873	485	3.01	20.53	6.13	1.54	1.80

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		