

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U6214E
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	959SB51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-422D		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	21.8	[kgf/cm ²] (310 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	24.6	[kgf/cm ²] (350 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.62	[kg] (25.62 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-55-65	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRA38168-3259	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	10.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.59	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	25.00/25.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5743	1447	1683	775	4.71		7.41	1.87	2.17

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	3110	784	911	432	3.37	0.00	7.20	1.81	2.11
-10 (+14)	3869	975	1134	476	3.51	0.00	8.13	2.05	2.38
-5 (+23)	4760	1199	1395	525	3.67	0.00	9.06	2.28	2.66
0 (+32)	5784	1457	1695	579	3.87	0.00	9.99	2.52	2.93
+5 (+41)	6941	1749	2034	637	4.10	0.00	10.90	2.75	3.19
+10 (+50)	8232	2075	2412	700	4.36	0.00	11.77	2.96	3.45

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2716	685	796	466	3.46	0.00	5.83	1.47	1.71
-10 (+14)	3394	855	995	517	3.64	0.00	6.57	1.66	1.92
-5 (+23)	4191	1056	1228	572	3.84	0.00	7.33	1.85	2.15
0 (+32)	5109	1287	1497	630	4.06	0.00	8.11	2.04	2.38
+5 (+41)	6146	1549	1801	692	4.32	0.00	8.88	2.24	2.60
+10 (+50)	7305	1841	2141	758	4.60	0.00	9.64	2.43	2.82

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2292	578	672	493	3.54	0.00	4.65	1.17	1.36
-10 (+14)	2861	721	838	556	3.77	0.00	5.15	1.30	1.51
-5 (+23)	3537	891	1036	621	4.02	0.00	5.69	1.43	1.67
0 (+32)	4319	1088	1266	689	4.30	0.00	6.27	1.58	1.84
+5 (+41)	5210	1313	1527	759	4.60	0.00	6.87	1.73	2.01
+10 (+50)	6208	1565	1819	832	4.93	0.00	7.47	1.88	2.19

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	3651	920	1070	508	3.22	0.00	7.18	1.81	2.11	
-10 (+14)	4528	1141	1327	570	3.46	0.00	7.95	2.00	2.33	
-5 (+23)	5533	1394	1621	643	3.77	0.00	8.60	2.17	2.52	
0 (+32)	6666	1680	1953	729	4.15	0.00	9.14	2.30	2.68	
+5 (+41)	7928	1998	2323	827	4.60	0.00	9.59	2.42	2.81	
+10 (+50)	9315	2347	2730	938	5.12	0.00	9.93	2.50	2.91	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	3185	803	933	546	3.35	0.00	5.83	1.47	1.71	
-10 (+14)	3965	999	1162	613	3.63	0.00	6.47	1.63	1.90	
-5 (+23)	4860	1225	1424	692	3.98	0.00	7.02	1.77	2.06	
0 (+32)	5869	1479	1720	784	4.40	0.00	7.48	1.89	2.19	
+5 (+41)	6991	1762	2048	888	4.89	0.00	7.87	1.98	2.31	
+10 (+50)	8224	2072	2410	1005	5.45	0.00	8.19	2.06	2.40	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2691	678	789	576	3.48	0.00	4.67	1.18	1.37	
-10 (+14)	3361	847	985	655	3.81	0.00	5.13	1.29	1.50	
-5 (+23)	4131	1041	1210	747	4.22	0.00	5.53	1.39	1.62	
0 (+32)	4999	1260	1465	852	4.71	0.00	5.87	1.48	1.72	
+5 (+41)	5965	1503	1748	969	5.27	0.00	6.15	1.55	1.80	
+10 (+50)	7028	1771	2059	1100	5.90	0.00	6.39	1.61	1.87	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		