

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2155GK
Voltagem/Frequencia Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	959QD71

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.2	[kg] (24.69 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA5AG3C-107	
3 Capacitor de Partida	64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0743/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.96	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.67	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	23.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2674	674	784	539	2.77	18.13	4.96	1.25	1.45

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1226	309	359	318	1.84	8.24	3.84	0.97	1.13
-35 (-31)	1617	407	474	364	2.02	10.90	4.45	1.12	1.30
-30 (-22)	2120	534	621	413	2.23	14.35	5.14	1.29	1.50
-25 (-13)	2737	690	802	465	2.45	18.60	5.88	1.48	1.72
-20 (- 4)	3467	874	1016	519	2.69	23.67	6.67	1.68	1.95
-15 (+ 5)	4308	1086	1262	577	2.96	29.60	7.47	1.88	2.19
-10 (+14)	5263	1326	1542	637	3.24	36.40	8.27	2.08	2.42

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1088	274	319	319	1.84	7.30	3.42	0.86	1.00
-35 (-31)	1468	370	430	373	2.06	9.88	3.94	0.99	1.16
-30 (-22)	1957	493	573	431	2.30	13.21	4.55	1.15	1.33
-25 (-13)	2556	644	749	491	2.56	17.33	5.20	1.31	1.52
-20 (- 4)	3263	822	956	554	2.84	22.24	5.89	1.48	1.73
-15 (+ 5)	4080	1028	1195	620	3.14	27.97	6.58	1.66	1.93
-10 (+14)	5004	1261	1466	688	3.47	34.55	7.26	1.83	2.13

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	945	238	277	307	1.78	6.33	3.07	0.77	0.90
-35 (-31)	1320	333	387	373	2.05	8.87	3.54	0.89	1.04
-30 (-22)	1801	454	528	441	2.34	12.14	4.07	1.03	1.19
-25 (-13)	2388	602	700	513	2.65	16.16	4.65	1.17	1.36
-20 (- 4)	3079	776	902	586	2.99	20.94	5.26	1.32	1.54
-15 (+ 5)	3876	977	1136	663	3.35	26.52	5.86	1.48	1.72
-10 (+14)	4778	1204	1400	742	3.74	32.92	6.44	1.62	1.89

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		