

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM XS40CLC
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300513

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	176 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	176 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	7.51	[cm ³] (0.458 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TY-QZ003	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	BT53-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	17.31	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	26.19	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	5.01	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.87	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	0.99	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
416	105	122	68	0.34	1.31	6.14	1.55	1.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	253	64	74	49	0.25	0.79	5.19	1.31	1.52
-30 (-22)	346	87	101	56	0.28	1.09	6.15	1.55	1.80
-25 (-13)	458	115	134	64	0.31	1.44	7.14	1.80	2.09
-20 (- 4)	589	148	173	72	0.35	1.85	8.18	2.06	2.40
-15 (+ 5)	741	187	217	80	0.38	2.33	9.30	2.34	2.72
-10 (+14)	917	231	269	88	0.41	2.89	10.49	2.64	3.07

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	219	55	64	49	0.25	0.68	4.45	1.12	1.30
-30 (-22)	307	77	90	57	0.28	0.96	5.34	1.35	1.57
-25 (-13)	416	105	122	66	0.32	1.31	6.25	1.57	1.83
-20 (- 4)	546	138	160	76	0.36	1.72	7.18	1.81	2.11
-15 (+ 5)	700	176	205	86	0.40	2.20	8.17	2.06	2.39
-10 (+14)	879	221	258	96	0.45	2.77	9.21	2.32	2.70

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	196	50	58	50	0.24	0.62	3.94	0.99	1.16
-30 (-22)	277	70	81	58	0.28	0.87	4.77	1.20	1.40
-25 (-13)	379	95	111	68	0.32	1.19	5.59	1.41	1.64
-20 (- 4)	505	127	148	78	0.37	1.59	6.42	1.62	1.88
-15 (+ 5)	656	165	192	90	0.42	2.07	7.27	1.83	2.13
-10 (+14)	834	210	244	102	0.47	2.63	8.17	2.06	2.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	179	45	52	52	0.25	0.56	3.42	0.86	1.00
-30	(-22)	247	62	72	60	0.28	0.77	4.18	1.05	1.23
-25	(-13)	338	85	99	69	0.33	1.06	4.92	1.24	1.44
-20	(- 4)	456	115	134	81	0.38	1.43	5.65	1.42	1.65
-15	(+ 5)	601	151	176	94	0.44	1.89	6.38	1.61	1.87
-10	(+14)	774	195	227	108	0.51	2.44	7.13	1.80	2.09

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.2	[mm]	(0.244")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.2	[mm]	(0.165")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		