

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | NJ 9232GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 943FD11 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C | (-4°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 26.11 | [cm ³] (1.593 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 41.770 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.066 | |
| 3 Carga de aceite | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 21.4 | [kg] (47.18 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA2L3C-112 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 20(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 15HM1952-248 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 5.56 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.23 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 47.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARIMBP Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -6.7°C (19.94°F) 48.9°C (120.02°F) | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------|
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 7560 | 1905 | 2215 | 1518 | 7.19 | 81.47 | 4.98 | 1.25 | 1.46 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 5623 | 1417 | 1648 | 1081 | 5.49 | 47.47 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -15 | (+ 5) | 7210 | 1817 | 2113 | 1208 | 5.99 | 61.61 | 5.97 | 1.51 | 1.75 |
| -10 | (+14) | 9058 | 2283 | 2654 | 1328 | 6.47 | 78.37 | 6.82 | 1.72 | 2.00 |
| -5 | (+23) | 11167 | 2814 | 3272 | 1443 | 6.94 | 98.05 | 7.74 | 1.95 | 2.27 |
| 0 | (+32) | 13538 | 3412 | 3967 | 1552 | 7.39 | 120.95 | 8.72 | 2.20 | 2.56 |
| +5 | (+41) | 16170 | 4075 | 4738 | 1655 | 7.83 | 147.39 | 9.77 | 2.46 | 2.86 |
| +10 | (+50) | 19063 | 4804 | 5586 | 1751 | 8.25 | 177.65 | 10.89 | 2.74 | 3.19 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 4422 | 1114 | 1296 | 1078 | 5.39 | 43.22 | 4.11 | 1.03 | 1.20 |
| -15 | (+ 5) | 5724 | 1442 | 1677 | 1228 | 6.03 | 56.54 | 4.66 | 1.17 | 1.37 |
| -10 | (+14) | 7233 | 1823 | 2119 | 1375 | 6.67 | 72.42 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |
| -5 | (+23) | 8948 | 2255 | 2622 | 1521 | 7.31 | 91.16 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| 0 | (+32) | 10871 | 2739 | 3185 | 1664 | 7.96 | 113.07 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| +5 | (+41) | 13000 | 3276 | 3809 | 1806 | 8.61 | 138.44 | 7.20 | 1.81 | 2.11 |
| +10 | (+50) | 15336 | 3865 | 4494 | 1945 | 9.27 | 167.59 | 7.90 | 1.99 | 2.31 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 3074 | 775 | 901 | 1087 | 5.45 | 36.18 | 2.82 | 0.71 | 0.83 |
| -15 | (+ 5) | 4130 | 1041 | 1210 | 1249 | 6.12 | 49.14 | 3.31 | 0.83 | 0.97 |
| -10 | (+14) | 5338 | 1345 | 1564 | 1413 | 6.81 | 64.60 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -5 | (+23) | 6698 | 1688 | 1963 | 1580 | 7.52 | 82.87 | 4.25 | 1.07 | 1.25 |
| 0 | (+32) | 8210 | 2069 | 2406 | 1748 | 8.26 | 104.24 | 4.71 | 1.19 | 1.38 |
| +5 | (+41) | 9875 | 2488 | 2894 | 1918 | 9.03 | 129.02 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| +10 | (+50) | 11692 | 2946 | 3426 | 2090 | 9.83 | 157.52 | 5.58 | 1.41 | 1.63 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |