

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U1140U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	862LA51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	9.99	[cm ³] (0.610 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.7	[kg] (23.59 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0864/07	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	24.26	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	7.79	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	16.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1671	421	490	305	1.55	4.97	5.49	1.38	1.61

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	850	214	249	191	1.06	2.51	4.45	1.12	1.30
-35 (-31)	1100	277	322	216	1.16	3.26	5.09	1.28	1.49
-30 (-22)	1409	355	413	241	1.25	4.18	5.85	1.47	1.71
-25 (-13)	1774	447	520	264	1.35	5.28	6.72	1.69	1.97
-20 (- 4)	2197	554	644	287	1.45	6.56	7.67	1.93	2.25
-15 (+ 5)	2676	674	784	308	1.54	8.02	8.68	2.19	2.54
-10 (+14)	3212	809	941	329	1.64	9.66	9.75	2.46	2.86

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	781	197	229	197	1.09	2.31	3.97	1.00	1.16
-35 (-31)	1018	256	298	226	1.20	3.01	4.51	1.14	1.32
-30 (-22)	1311	330	384	255	1.32	3.89	5.14	1.30	1.51
-25 (-13)	1661	419	487	283	1.43	4.94	5.86	1.48	1.72
-20 (- 4)	2068	521	606	311	1.55	6.17	6.64	1.67	1.94
-15 (+ 5)	2531	638	742	339	1.68	7.58	7.47	1.88	2.19
-10 (+14)	3051	769	894	367	1.81	9.18	8.33	2.10	2.44

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	728	183	213	199	1.09	2.15	3.65	0.92	1.07
-35 (-31)	945	238	277	231	1.22	2.79	4.09	1.03	1.20
-30 (-22)	1218	307	357	264	1.36	3.61	4.61	1.16	1.35
-25 (-13)	1548	390	454	298	1.50	4.60	5.20	1.31	1.52
-20 (- 4)	1934	487	567	332	1.65	5.77	5.83	1.47	1.71
-15 (+ 5)	2375	599	696	366	1.80	7.11	6.48	1.63	1.90
-10 (+14)	2873	724	842	401	1.96	8.64	7.15	1.80	2.10

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.15 +0.00/-0.05	[mm]	(0.321" +0.000"/-0.002")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		