

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2178GK
Voltagem/Frequência Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	959OD71

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	16.80	[cm ³] (1.025 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	31.190	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.5	[kg] (25.35 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA4AH3C-648	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRA38168-3261	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.27	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.39	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	29.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - KC - UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3600	907	1055	767	3.70	24.41	4.69	1.18	1.37

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1648	415	483	436	2.10	11.08	3.77	0.95	1.11
-35 (-31)	2185	551	640	504	2.42	14.73	4.35	1.10	1.27
-30 (-22)	2859	720	838	578	2.78	19.34	4.95	1.25	1.45
-25 (-13)	3670	925	1075	660	3.18	24.93	5.55	1.40	1.63
-20 (- 4)	4617	1164	1353	750	3.61	31.53	6.15	1.55	1.80
-15 (+ 5)	5701	1437	1670	845	4.09	39.17	6.74	1.70	1.98
-10 (+14)	6921	1744	2028	948	4.61	47.88	7.31	1.84	2.14

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1530	386	448	446	2.14	10.26	3.42	0.86	1.00
-35 (-31)	2053	517	602	520	2.50	13.82	3.95	1.00	1.16
-30 (-22)	2701	681	792	602	2.89	18.24	4.49	1.13	1.31
-25 (-13)	3476	876	1019	693	3.33	23.57	5.02	1.26	1.47
-20 (- 4)	4376	1103	1282	791	3.81	29.82	5.53	1.39	1.62
-15 (+ 5)	5402	1361	1583	897	4.34	37.04	6.03	1.52	1.77
-10 (+14)	6553	1651	1920	1010	4.92	45.24	6.48	1.63	1.90

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1358	342	398	444	2.12	9.09	3.07	0.77	0.90
-35 (-31)	1891	477	554	529	2.52	12.70	3.57	0.90	1.05
-30 (-22)	2539	640	744	623	2.97	17.11	4.06	1.02	1.19
-25 (-13)	3301	832	967	726	3.47	22.34	4.54	1.14	1.33
-20 (- 4)	4179	1053	1225	838	4.02	28.42	4.99	1.26	1.46
-15 (+ 5)	5171	1303	1515	958	4.62	35.38	5.41	1.36	1.58
-10 (+14)	6278	1582	1840	1086	5.27	43.26	5.77	1.45	1.69

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		