

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2180GK
Voltagem/Frequencia Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	922HE02

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	16.7	[kg] (36.82 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA9AD3C-121	
3 Capacitor de Partida	243-292(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	35(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MST00AEK-3090	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	2.33	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.49	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	57.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMTRO	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4117	1037	1206	877	8.09	27.91	4.69	1.18	1.37

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1786	450	523	464	4.57	12.00	3.83	0.97	1.12
-35 (-31)	2474	623	725	560	5.39	16.68	4.43	1.12	1.30
-30 (-22)	3330	839	976	655	6.20	22.52	5.10	1.28	1.49
-25 (-13)	4352	1097	1275	747	6.99	29.56	5.83	1.47	1.71
-20 (- 4)	5540	1396	1623	839	7.76	37.84	6.61	1.67	1.94
-15 (+ 5)	6894	1737	2020	928	8.52	47.37	7.43	1.87	2.18
-10 (+14)	8413	2120	2465	1015	9.26	58.20	8.27	2.08	2.42

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1507	380	442	462	4.58	10.10	3.28	0.83	0.96
-35 (-31)	2187	551	641	569	5.45	14.72	3.84	0.97	1.13
-30 (-22)	3030	764	888	677	6.36	20.46	4.46	1.12	1.31
-25 (-13)	4036	1017	1183	787	7.31	27.37	5.11	1.29	1.50
-20 (- 4)	5203	1311	1525	899	8.30	35.46	5.78	1.46	1.69
-15 (+ 5)	6532	1646	1914	1012	9.32	44.79	6.46	1.63	1.89
-10 (+14)	8021	2021	2350	1127	10.38	55.37	7.14	1.80	2.09

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1277	322	374	446	4.42	8.55	2.86	0.72	0.84
-35 (-31)	1890	476	554	561	5.34	12.70	3.37	0.85	0.99
-30 (-22)	2662	671	780	680	6.35	17.94	3.92	0.99	1.15
-25 (-13)	3592	905	1053	804	7.45	24.31	4.47	1.13	1.31
-20 (- 4)	4680	1179	1371	933	8.64	31.83	5.02	1.27	1.47
-15 (+ 5)	5924	1493	1736	1067	9.92	40.54	5.56	1.40	1.63
-10 (+14)	7324	1846	2146	1205	11.29	50.47	6.06	1.53	1.78

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		