

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                                   |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Denominación                 | NJ 6226ZX                         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 148IM19                           |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 380-420 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C                     | (5°F para 50°F)                   |           |
| 5 Tipo de motor                         | 3PHASE                              |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1+            | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 34.38         | [cm <sup>3</sup> ] (2.098 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 42.850        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 23.850        |  |
| 3 Carga de aceite              | 750           | [ml] (25.36 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 20.2          | [kg] (44.53 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |   |                           |
|--|---|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | 3PHASE  |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      |   |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -   | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | 34HM244   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        |   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 14.78   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | -   | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -   | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | IRAM - UL   |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                                      |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@380V50Hz  |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 10156                                | 2559     | 2976 | 1190                                 | 2.31                           | 65.85  | 8.53                          | 2.15      | 2.50  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |          |                                   |                               |  |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@380V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |                               | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%               | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                            | 6329                                 | 1595     | 1855                              | 666                           | 1.68   | 34.24                   | 9.49                          | 2.39      | 2.78  |
| -10 (+14)                           | 7589                                 | 1912     | 2224                              | 735                           | 1.73   | 41.18                   | 10.35                         | 2.61      | 3.03  |
| -5 (+23)                            | 9153                                 | 2307     | 2682                              | 804                           | 1.79   | 49.84                   | 11.39                         | 2.87      | 3.34  |
| 0 (+32)                             | 11022                                | 2778     | 3230                              | 873                           | 1.86   | 60.30                   | 12.61                         | 3.18      | 3.70  |
| +5 (+41)                            | 13195                                | 3325     | 3867                              | 942                           | 1.94   | 72.59                   | 13.99                         | 3.53      | 4.10  |
| +10 (+50)                           | 15673                                | 3950     | 4592                              | 1011                          | 2.03   | 86.79                   | 15.51                         | 3.91      | 4.55  |

|                                     |                                      |          |                                   |                               |   |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@380V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |                               | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%                | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                            | 4858                                 | 1224     | 1424                              | 672                           | 1.68  | 28.36                   | 7.23                          | 1.82      | 2.12  |
| -10 (+14)                           | 6128                                 | 1544     | 1796                              | 765                           | 1.76  | 35.94                   | 8.01                          | 2.02      | 2.35  |
| -5 (+23)                            | 7627                                 | 1922     | 2235                              | 858                           | 1.86  | 44.93                   | 8.89                          | 2.24      | 2.61  |
| 0 (+32)                             | 9355                                 | 2357     | 2741                              | 949                           | 1.97  | 55.37                   | 9.85                          | 2.48      | 2.89  |
| +5 (+41)                            | 11310                                | 2850     | 3314                              | 1040                          | 2.09  | 67.32                   | 10.88                         | 2.74      | 3.19  |
| +10 (+50)                           | 13494                                | 3401     | 3954                              | 1129                          | 2.21  | 80.83                   | 11.95                         | 3.01      | 3.50  |

|                                     |                                      |          |                                   |                               |   |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@380V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |                               | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%                | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                            | 3332                                 | 840      | 976                               | 678                           | 1.68  | 21.24                   | 4.93                          | 1.24      | 1.44  |
| -10 (+14)                           | 4606                                 | 1161     | 1350                              | 797                           | 1.80  | 29.46                   | 5.76                          | 1.45      | 1.69  |
| -5 (+23)                            | 6033                                 | 1520     | 1768                              | 914                           | 1.94  | 38.75                   | 6.59                          | 1.66      | 1.93  |
| 0 (+32)                             | 7613                                 | 1918     | 2231                              | 1029                          | 2.08  | 49.16                   | 7.41                          | 1.87      | 2.17  |
| +5 (+41)                            | 9345                                 | 2355     | 2738                              | 1142                          | 2.24  | 60.74                   | 8.20                          | 2.07      | 2.40  |
| +10 (+50)                           | 11230                                | 2830     | 3291                              | 1252                          | 2.40  | 73.56                   | 8.95                          | 2.26      | 2.62  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE46                   |          |      | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @380V60Hz                  |       | Forzada                    |          |      |                                      |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                  | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                               | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                        | (+5)  | 7405                       | 1866     | 2170 | 797                                  | 1.71                 | 40.07         | 9.28                | 2.34      | 2.72  |
| -10                        | (+14) | 8879                       | 2238     | 2602 | 874                                  | 1.76                 | 48.18         | 10.18               | 2.57      | 2.98  |
| -5                         | (+23) | 10709                      | 2699     | 3138 | 950                                  | 1.82                 | 58.32         | 11.28               | 2.84      | 3.30  |
| 0                          | (+32) | 12896                      | 3250     | 3779 | 1027                                 | 1.90                 | 70.55         | 12.55               | 3.16      | 3.68  |
| +5                         | (+41) | 15438                      | 3890     | 4524 | 1104                                 | 1.98                 | 84.93         | 13.97               | 3.52      | 4.09  |
| +10                        | (+50) | 18337                      | 4621     | 5373 | 1181                                 | 2.07                 | 101.54        | 15.54               | 3.92      | 4.55  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE46                   |          |      | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @380V60Hz                  |       | Forzada                    |          |      |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                        | (+5)  | 5684                       | 1432     | 1666 | 809                                   | 1.71                 | 33.17         | 7.02                | 1.77      | 2.06  |
| -10                        | (+14) | 7170                       | 1807     | 2101 | 913                                   | 1.80                 | 42.05         | 7.86                | 1.98      | 2.30  |
| -5                         | (+23) | 8924                       | 2249     | 2615 | 1015                                  | 1.90                 | 52.57         | 8.79                | 2.21      | 2.58  |
| 0                          | (+32) | 10944                      | 2758     | 3207 | 1117                                  | 2.01                 | 64.78         | 9.80                | 2.47      | 2.87  |
| +5                         | (+41) | 13232                      | 3335     | 3877 | 1217                                  | 2.13                 | 78.76         | 10.87               | 2.74      | 3.19  |
| +10                        | (+50) | 15788                      | 3979     | 4626 | 1317                                  | 2.26                 | 94.57         | 11.99               | 3.02      | 3.51  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE46                   |          |      | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @380V60Hz                  |       | Forzada                    |          |      |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                        | (+5)  | 3898                       | 982      | 1142 | 821                                   | 1.71                 | 24.85         | 4.76                | 1.20      | 1.40  |
| -10                        | (+14) | 5390                       | 1358     | 1579 | 953                                   | 1.84                 | 34.47         | 5.63                | 1.42      | 1.65  |
| -5                         | (+23) | 7059                       | 1779     | 2069 | 1083                                  | 1.98                 | 45.34         | 6.51                | 1.64      | 1.91  |
| 0                          | (+32) | 8907                       | 2245     | 2610 | 1210                                  | 2.12                 | 57.52         | 7.37                | 1.86      | 2.16  |
| +5                         | (+41) | 10934                      | 2755     | 3204 | 1336                                  | 2.28                 | 71.07         | 8.20                | 2.07      | 2.40  |
| +10                        | (+50) | 13139                      | 3311     | 3850 | 1459                                  | 2.45                 | 86.07         | 8.99                | 2.27      | 2.63  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Grande           |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 12.7             | [mm] | (0.500" )                |
| 3.1.1 Material                       |                  |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          |                  |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 8 +0.07/+0.00    | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo J          |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |