

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | NE K6214Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 269JA51 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 16.80 | [cm ³] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 31.190 | |
| 2.2 Curso [mm] | 22.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.6 | [kg] (25.57 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRPH-0012-65 | |
| 3 Capacitor de Partida | 72-88(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0899/G6 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 10.63 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 3.13 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - IMQ - IRAM | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900HBP_HH Forçada | | Temperatura de evaporação 5°C (41°F) (Temperatura de condensação 50°C (122°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4488 | 1131 | 1315 | 691 | 4.47 | 30.68 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900HH Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 2229 | 562 | 653 | 416 | 3.64 | 13.03 | 5.34 | 1.35 | 1.57 |
| -10 (+14) | 2837 | 715 | 831 | 460 | 3.76 | 16.65 | 6.17 | 1.55 | 1.81 |
| -5 (+23) | 3570 | 900 | 1046 | 506 | 3.88 | 21.04 | 7.05 | 1.78 | 2.07 |
| 0 (+32) | 4428 | 1116 | 1297 | 555 | 4.00 | 26.23 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| +5 (+41) | 5410 | 1363 | 1585 | 606 | 4.12 | 32.25 | 8.92 | 2.25 | 2.62 |
| +10 (+50) | 6518 | 1642 | 1910 | 659 | 4.24 | 39.12 | 9.88 | 2.49 | 2.90 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900HH Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 1937 | 488 | 568 | 444 | 3.72 | 12.35 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -10 (+14) | 2480 | 625 | 727 | 493 | 3.85 | 15.87 | 5.04 | 1.27 | 1.48 |
| -5 (+23) | 3135 | 790 | 919 | 545 | 3.98 | 20.16 | 5.75 | 1.45 | 1.69 |
| 0 (+32) | 3903 | 984 | 1144 | 600 | 4.13 | 25.24 | 6.50 | 1.64 | 1.90 |
| +5 (+41) | 4784 | 1206 | 1402 | 659 | 4.29 | 31.15 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| +10 (+50) | 5779 | 1456 | 1693 | 720 | 4.46 | 37.91 | 8.03 | 2.02 | 2.35 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900HH Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 1667 | 420 | 489 | 465 | 3.73 | 11.73 | 3.59 | 0.90 | 1.05 |
| -10 (+14) | 2138 | 539 | 627 | 521 | 3.90 | 15.11 | 4.10 | 1.03 | 1.20 |
| -5 (+23) | 2710 | 683 | 794 | 582 | 4.09 | 19.25 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| 0 (+32) | 3383 | 853 | 991 | 647 | 4.31 | 24.18 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| +5 (+41) | 4157 | 1048 | 1218 | 716 | 4.55 | 29.93 | 5.81 | 1.46 | 1.70 |
| +10 (+50) | 5033 | 1268 | 1475 | 789 | 4.81 | 36.54 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |