

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NE K2168GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 959HD71 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 3/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 14.28 | [cm ³] (0.871 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 30.157 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.7 | [kg] (25.79 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 3ARR3B6AV3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 10(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0883/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 8.21 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.64 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2783 | 701 | 815 | 632 | 3.45 | 18.87 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1311 | 330 | 384 | 353 | 2.14 | 8.81 | 3.70 | 0.93 | 1.08 |
| -35 | (-31) | 1727 | 435 | 506 | 410 | 2.38 | 11.65 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -30 | (-22) | 2260 | 570 | 662 | 470 | 2.64 | 15.29 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -25 | (-13) | 2911 | 734 | 853 | 533 | 2.92 | 19.78 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -20 | (- 4) | 3679 | 927 | 1078 | 600 | 3.23 | 25.13 | 6.13 | 1.54 | 1.80 |
| -15 | (+ 5) | 4564 | 1150 | 1337 | 671 | 3.57 | 31.36 | 6.80 | 1.71 | 1.99 |
| -10 | (+14) | 5567 | 1403 | 1631 | 746 | 3.93 | 38.51 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1188 | 299 | 348 | 354 | 2.15 | 7.97 | 3.36 | 0.85 | 0.98 |
| -35 | (-31) | 1592 | 401 | 467 | 418 | 2.42 | 10.72 | 3.82 | 0.96 | 1.12 |
| -30 | (-22) | 2110 | 532 | 618 | 486 | 2.72 | 14.25 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -25 | (-13) | 2742 | 691 | 803 | 559 | 3.05 | 18.59 | 4.90 | 1.23 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 3487 | 879 | 1022 | 636 | 3.42 | 23.77 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -15 | (+ 5) | 4346 | 1095 | 1273 | 718 | 3.81 | 29.80 | 6.05 | 1.53 | 1.77 |
| -10 | (+14) | 5318 | 1340 | 1558 | 805 | 4.23 | 36.72 | 6.61 | 1.66 | 1.94 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1042 | 263 | 305 | 342 | 2.08 | 6.97 | 3.04 | 0.77 | 0.89 |
| -35 | (-31) | 1432 | 361 | 420 | 415 | 2.39 | 9.62 | 3.45 | 0.87 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 1933 | 487 | 566 | 493 | 2.74 | 13.02 | 3.92 | 0.99 | 1.15 |
| -25 | (-13) | 2543 | 641 | 745 | 576 | 3.13 | 17.21 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 3264 | 823 | 956 | 665 | 3.55 | 22.20 | 4.91 | 1.24 | 1.44 |
| -15 | (+ 5) | 4095 | 1032 | 1200 | 759 | 4.00 | 28.02 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |
| -10 | (+14) | 5036 | 1269 | 1476 | 859 | 4.50 | 34.70 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.03 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |