

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | VEM Y5H |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513900057 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 53-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 103 à 140 V | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 103 à 140 V | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/10 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 4.99 | [cm ³] (0.305 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.400 | |
| 3 Carga de óleo | 220 | [ml] (7.44 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8 | [kg] (17.64 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | VCC31156XXXX | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | VCC31156XXXXX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 16.07 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 16.07 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (53/15 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - TUV - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 286 | 72 | 84 | 49 | 0.70 | 1.63 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 343 | 86 | 101 | 57 | 0.81 | 1.95 | 6.02 | 1.52 | 1.76 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 517 | 130 | 151 | 89 | 1.22 | 2.94 | 5.78 | 1.46 | 1.69 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 704 | 177 | 206 | 129 | 1.72 | 4.00 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1600RPM | | ASHRAE32 Estático | | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 161 | 41 | 47 | 30 | 0.49 | 0.91 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -30 | (-22) | 229 | 58 | 67 | 35 | 0.54 | 1.30 | 6.47 | 1.63 | 1.90 |
| -25 | (-13) | 302 | 76 | 89 | 40 | 0.61 | 1.72 | 7.50 | 1.89 | 2.20 |
| -20 | (- 4) | 388 | 98 | 114 | 45 | 0.68 | 2.21 | 8.59 | 2.16 | 2.52 |
| -15 | (+ 5) | 492 | 124 | 144 | 50 | 0.75 | 2.81 | 9.79 | 2.47 | 2.87 |
| -10 | (+14) | 622 | 157 | 182 | 56 | 0.81 | 3.57 | 11.16 | 2.81 | 3.27 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 143 | 36 | 42 | 29 | 0.45 | 0.81 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -30 | (-22) | 213 | 54 | 62 | 36 | 0.52 | 1.21 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |
| -25 | (-13) | 289 | 73 | 85 | 43 | 0.61 | 1.64 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |
| -20 | (- 4) | 376 | 95 | 110 | 49 | 0.71 | 2.14 | 7.65 | 1.93 | 2.24 |
| -15 | (+ 5) | 483 | 122 | 142 | 56 | 0.81 | 2.76 | 8.61 | 2.17 | 2.52 |
| -10 | (+14) | 616 | 155 | 180 | 63 | 0.91 | 3.53 | 9.68 | 2.44 | 2.84 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 110 | 28 | 32 | 30 | 0.48 | 0.62 | 3.72 | 0.94 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 181 | 46 | 53 | 38 | 0.56 | 1.02 | 4.69 | 1.18 | 1.37 |
| -25 | (-13) | 257 | 65 | 75 | 46 | 0.66 | 1.46 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -20 | (- 4) | 346 | 87 | 102 | 54 | 0.78 | 1.97 | 6.40 | 1.61 | 1.88 |
| -15 | (+ 5) | 455 | 115 | 133 | 63 | 0.90 | 2.60 | 7.24 | 1.82 | 2.12 |
| -10 | (+14) | 589 | 149 | 173 | 72 | 1.02 | 3.38 | 8.13 | 2.05 | 2.38 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 208 | 52 | 61 | 37 | 0.57 | 1.18 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -30 | (-22) | 281 | 71 | 82 | 43 | 0.66 | 1.59 | 6.53 | 1.64 | 1.91 |
| -25 | (-13) | 367 | 92 | 108 | 49 | 0.74 | 2.08 | 7.49 | 1.89 | 2.19 |
| -20 | (- 4) | 470 | 118 | 138 | 55 | 0.82 | 2.67 | 8.54 | 2.15 | 2.50 |
| -15 | (+ 5) | 593 | 149 | 174 | 61 | 0.89 | 3.38 | 9.71 | 2.45 | 2.85 |
| -10 | (+14) | 740 | 187 | 217 | 67 | 0.95 | 4.24 | 11.03 | 2.78 | 3.23 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 166 | 42 | 49 | 36 | 0.56 | 0.94 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 243 | 61 | 71 | 44 | 0.65 | 1.38 | 5.54 | 1.40 | 1.62 |
| -25 | (-13) | 334 | 84 | 98 | 51 | 0.75 | 1.90 | 6.46 | 1.63 | 1.89 |
| -20 | (- 4) | 443 | 112 | 130 | 59 | 0.85 | 2.52 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| -15 | (+ 5) | 573 | 144 | 168 | 67 | 0.95 | 3.27 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |
| -10 | (+14) | 728 | 184 | 213 | 75 | 1.05 | 4.17 | 9.67 | 2.44 | 2.83 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 157 | 40 | 46 | 37 | 0.57 | 0.89 | 4.27 | 1.08 | 1.25 | |
| -30 (-22) | 226 | 57 | 66 | 45 | 0.66 | 1.28 | 5.02 | 1.27 | 1.47 | |
| -25 (-13) | 309 | 78 | 91 | 54 | 0.77 | 1.75 | 5.76 | 1.45 | 1.69 | |
| -20 (- 4) | 411 | 104 | 120 | 63 | 0.89 | 2.34 | 6.52 | 1.64 | 1.91 | |
| -15 (+ 5) | 535 | 135 | 157 | 73 | 1.01 | 3.05 | 7.34 | 1.85 | 2.15 | |
| -10 (+14) | 686 | 173 | 201 | 83 | 1.14 | 3.93 | 8.25 | 2.08 | 2.42 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 310 | 78 | 91 | 59 | 0.91 | 1.75 | 5.23 | 1.32 | 1.53 | |
| -30 (-22) | 413 | 104 | 121 | 69 | 0.99 | 2.34 | 6.00 | 1.51 | 1.76 | |
| -25 (-13) | 532 | 134 | 156 | 78 | 1.08 | 3.02 | 6.87 | 1.73 | 2.01 | |
| -20 (- 4) | 680 | 171 | 199 | 87 | 1.18 | 3.87 | 7.85 | 1.98 | 2.30 | |
| -15 (+ 5) | 868 | 219 | 254 | 97 | 1.30 | 4.95 | 8.95 | 2.26 | 2.62 | |
| -10 (+14) | 1108 | 279 | 325 | 108 | 1.44 | 6.35 | 10.19 | 2.57 | 2.99 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 262 | 66 | 77 | 58 | 0.91 | 1.48 | 4.51 | 1.14 | 1.32 | |
| -30 (-22) | 369 | 93 | 108 | 70 | 1.02 | 2.09 | 5.25 | 1.32 | 1.54 | |
| -25 (-13) | 491 | 124 | 144 | 81 | 1.14 | 2.79 | 6.06 | 1.53 | 1.78 | |
| -20 (- 4) | 639 | 161 | 187 | 92 | 1.27 | 3.64 | 6.95 | 1.75 | 2.04 | |
| -15 (+ 5) | 825 | 208 | 242 | 104 | 1.42 | 4.71 | 7.93 | 2.00 | 2.32 | |
| -10 (+14) | 1061 | 267 | 311 | 117 | 1.59 | 6.08 | 9.02 | 2.27 | 2.64 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 243 | 61 | 71 | 58 | 0.90 | 1.38 | 4.15 | 1.05 | 1.22 | |
| -30 (-22) | 351 | 89 | 103 | 72 | 1.03 | 1.99 | 4.82 | 1.22 | 1.41 | |
| -25 (-13) | 472 | 119 | 138 | 85 | 1.17 | 2.68 | 5.53 | 1.39 | 1.62 | |
| -20 (- 4) | 617 | 155 | 181 | 98 | 1.33 | 3.51 | 6.29 | 1.58 | 1.84 | |
| -15 (+ 5) | 798 | 201 | 234 | 113 | 1.51 | 4.56 | 7.11 | 1.79 | 2.08 | |
| -10 (+14) | 1027 | 259 | 301 | 128 | 1.70 | 5.88 | 8.00 | 2.02 | 2.35 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 426 | 107 | 125 | 91 | 1.32 | 2.41 | 4.70 | 1.18 | 1.38 | |
| -30 (-22) | 571 | 144 | 167 | 104 | 1.46 | 3.24 | 5.51 | 1.39 | 1.61 | |
| -25 (-13) | 748 | 188 | 219 | 117 | 1.59 | 4.25 | 6.39 | 1.61 | 1.87 | |
| -20 (- 4) | 960 | 242 | 281 | 131 | 1.73 | 5.46 | 7.35 | 1.85 | 2.15 | |
| -15 (+ 5) | 1210 | 305 | 355 | 145 | 1.88 | 6.91 | 8.36 | 2.11 | 2.45 | |
| -10 (+14) | 1502 | 379 | 440 | 160 | 2.06 | 8.61 | 9.42 | 2.37 | 2.76 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 378 | 95 | 111 | 89 | 1.28 | 2.14 | 4.25 | 1.07 | 1.24 | |
| -30 (-22) | 515 | 130 | 151 | 104 | 1.44 | 2.92 | 4.97 | 1.25 | 1.46 | |
| -25 (-13) | 686 | 173 | 201 | 119 | 1.59 | 3.89 | 5.77 | 1.45 | 1.69 | |
| -20 (- 4) | 894 | 225 | 262 | 134 | 1.75 | 5.09 | 6.64 | 1.67 | 1.95 | |
| -15 (+ 5) | 1142 | 288 | 335 | 151 | 1.93 | 6.52 | 7.58 | 1.91 | 2.22 | |
| -10 (+14) | 1434 | 361 | 420 | 167 | 2.13 | 8.21 | 8.56 | 2.16 | 2.51 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 349 | 88 | 102 | 89 | 1.29 | 1.97 | 3.92 | 0.99 | 1.15 | |
| -30 (-22) | 477 | 120 | 140 | 106 | 1.48 | 2.70 | 4.52 | 1.14 | 1.32 | |
| -25 (-13) | 640 | 161 | 188 | 123 | 1.67 | 3.64 | 5.20 | 1.31 | 1.52 | |
| -20 (- 4) | 843 | 212 | 247 | 141 | 1.86 | 4.80 | 5.96 | 1.50 | 1.75 | |
| -15 (+ 5) | 1088 | 274 | 319 | 160 | 2.06 | 6.21 | 6.79 | 1.71 | 1.99 | |
| -10 (+14) | 1378 | 347 | 404 | 180 | 2.29 | 7.90 | 7.67 | 1.93 | 2.25 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EUEM | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |