

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NE U6214Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 269NE71 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 16.80 | [cm ³] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 31.190 | |
| 2.2 Curso [mm] | 22.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.6 | [kg] (25.57 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | RVA9AD3C-121 | |
| 3 Capacitor de Partida | 189-227(250) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 25(400) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0736/G9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.69 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 0.73 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 50.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 6530 | 1646 | 1913 | 847 | 7.76 | 42.34 | 7.71 | 1.94 | 2.26 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 3146 | 793 | 922 | 439 | 5.08 | 17.01 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| -10 (+14) | 3963 | 999 | 1161 | 494 | 5.43 | 21.51 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| -5 (+23) | 4929 | 1242 | 1444 | 560 | 5.90 | 26.85 | 8.80 | 2.22 | 2.58 |
| 0 (+32) | 6043 | 1523 | 1771 | 637 | 6.48 | 33.07 | 9.48 | 2.39 | 2.78 |
| +5 (+41) | 7305 | 1841 | 2141 | 725 | 7.19 | 40.19 | 10.08 | 2.54 | 2.95 |
| +10 (+50) | 8715 | 2196 | 2554 | 824 | 8.02 | 48.25 | 10.58 | 2.67 | 3.10 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 2788 | 703 | 817 | 465 | 5.27 | 16.29 | 5.99 | 1.51 | 1.75 |
| -10 (+14) | 3551 | 895 | 1040 | 527 | 5.68 | 20.82 | 6.74 | 1.70 | 1.97 |
| -5 (+23) | 4451 | 1122 | 1304 | 599 | 6.20 | 26.20 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| 0 (+32) | 5489 | 1383 | 1608 | 680 | 6.82 | 32.47 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |
| +5 (+41) | 6664 | 1679 | 1953 | 770 | 7.56 | 39.66 | 8.66 | 2.18 | 2.54 |
| +10 (+50) | 7977 | 2010 | 2337 | 869 | 8.41 | 47.80 | 9.18 | 2.31 | 2.69 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 2409 | 607 | 706 | 484 | 5.40 | 15.35 | 4.98 | 1.25 | 1.46 |
| -10 (+14) | 3103 | 782 | 909 | 557 | 5.89 | 19.85 | 5.58 | 1.41 | 1.63 |
| -5 (+23) | 3925 | 989 | 1150 | 637 | 6.48 | 25.21 | 6.16 | 1.55 | 1.80 |
| 0 (+32) | 4873 | 1228 | 1428 | 725 | 7.18 | 31.47 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |
| +5 (+41) | 5948 | 1499 | 1743 | 821 | 7.97 | 38.67 | 7.24 | 1.83 | 2.12 |
| +10 (+50) | 7150 | 1802 | 2095 | 924 | 8.88 | 46.83 | 7.74 | 1.95 | 2.27 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |