

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EG YS110CLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513701371 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 14.77 | [cm ³] (0.901 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 28.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 24.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.98 | [kg] (24.21 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD-220V0.6 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM283KFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 18.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 13.27 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 8.40 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.15 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 1.55 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|-----|--------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 896 | 226 | 263 | 144 | 0.69 | 2.81 | 6.23 | 1.57 | 1.83 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 534 | 135 | 157 | 93 | 0.46 | 1.67 | 5.72 | 1.44 | 1.68 |
| -30 (-22) | 695 | 175 | 204 | 107 | 0.55 | 2.18 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -25 (-13) | 888 | 224 | 260 | 120 | 0.60 | 2.78 | 7.42 | 1.87 | 2.18 |
| -20 (- 4) | 1125 | 283 | 330 | 133 | 0.65 | 3.53 | 8.44 | 2.13 | 2.47 |
| -15 (+ 5) | 1417 | 357 | 415 | 148 | 0.70 | 4.46 | 9.54 | 2.40 | 2.80 |
| -10 (+14) | 1776 | 448 | 521 | 166 | 0.77 | 5.60 | 10.68 | 2.69 | 3.13 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 499 | 126 | 146 | 98 | 0.50 | 1.56 | 5.13 | 1.29 | 1.50 |
| -30 (-22) | 659 | 166 | 193 | 115 | 0.60 | 2.07 | 5.77 | 1.45 | 1.69 |
| -25 (-13) | 850 | 214 | 249 | 130 | 0.67 | 2.67 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -20 (- 4) | 1082 | 273 | 317 | 146 | 0.72 | 3.40 | 7.42 | 1.87 | 2.17 |
| -15 (+ 5) | 1368 | 345 | 401 | 163 | 0.78 | 4.31 | 8.36 | 2.11 | 2.45 |
| -10 (+14) | 1718 | 433 | 503 | 183 | 0.86 | 5.42 | 9.35 | 2.36 | 2.74 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 481 | 121 | 141 | 102 | 0.51 | 1.51 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -30 (-22) | 638 | 161 | 187 | 122 | 0.63 | 2.00 | 5.24 | 1.32 | 1.53 |
| -25 (-13) | 823 | 207 | 241 | 140 | 0.72 | 2.58 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -20 (- 4) | 1047 | 264 | 307 | 158 | 0.79 | 3.29 | 6.61 | 1.66 | 1.94 |
| -15 (+ 5) | 1321 | 333 | 387 | 178 | 0.86 | 4.16 | 7.41 | 1.87 | 2.17 |
| -10 (+14) | 1657 | 418 | 486 | 200 | 0.95 | 5.23 | 8.26 | 2.08 | 2.42 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 458 | 115 | 134 | 104 | 0.52 | 1.43 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -30 | (-22) | 607 | 153 | 178 | 127 | 0.66 | 1.90 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -25 | (-13) | 781 | 197 | 229 | 149 | 0.76 | 2.45 | 5.26 | 1.32 | 1.54 |
| -20 | (- 4) | 993 | 250 | 291 | 170 | 0.85 | 3.12 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |
| -15 | (+ 5) | 1252 | 316 | 367 | 192 | 0.93 | 3.94 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -10 | (+14) | 1571 | 396 | 460 | 217 | 1.03 | 4.96 | 7.25 | 1.83 | 2.13 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |