

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM C60CLT</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>701CA72</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	9.87	[cm <sup>3</sup> ] (0.602 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	18.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.1	[kg] (17.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD3-220V/TY-QZ003	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM265KDB	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	17.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAFLBP-NOFAN</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-25°C (-13°F)</b> (Temp. de condensación <b>55°C (131°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
431	109	126	86	0.42	1.64	5.00	1.26	1.47

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	349	88	102	59	0.00	1.12	5.89	1.48	1.72
-30	(-22)	459	116	134	70	0.00	1.47	6.60	1.66	1.93
-25	(-13)	592	149	173	80	0.00	1.90	7.40	1.87	2.17
-20	(- 4)	751	189	220	91	0.00	2.42	8.31	2.09	2.44
-15	(+ 5)	941	237	276	101	0.00	3.03	9.34	2.35	2.74
-10	(+14)	1165	294	341	111	0.00	3.76	10.49	2.64	3.07

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	289	73	85	61	0.00	1.00	4.76	1.20	1.39
-30	(-22)	392	99	115	73	0.00	1.36	5.38	1.36	1.58
-25	(-13)	516	130	151	85	0.00	1.80	6.06	1.53	1.78
-20	(- 4)	663	167	194	97	0.00	2.31	6.79	1.71	1.99
-15	(+ 5)	838	211	246	110	0.00	2.93	7.59	1.91	2.22
-10	(+14)	1043	263	306	123	0.00	3.65	8.46	2.13	2.48

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	234	59	69	62	0.00	0.89	3.79	0.96	1.11
-30	(-22)	328	83	96	75	0.00	1.25	4.39	1.11	1.29
-25	(-13)	439	111	129	88	0.00	1.67	4.98	1.25	1.46
-20	(- 4)	571	144	167	102	0.00	2.18	5.58	1.41	1.64
-15	(+ 5)	728	183	213	117	0.00	2.79	6.21	1.56	1.82
-10	(+14)	912	230	267	133	0.00	3.50	6.85	1.73	2.01

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma