

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | VES A9C         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513907101       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                           |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | 187 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | 187 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 200            | [ml] (6.76 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 6.11           | [kg] (13.47 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                 |                           |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases      | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                 | Inverter                        |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                       | VES 2456 XX X X                 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                           | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                             | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                            | INVERTER VES 2456X              |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque         | 11.50                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha           | 11.50                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)   | 2.10/2.10                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                       | CCC - VDE                       |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 227   | 57       | 67  | 39                                    | 0.32                           | 0.71   | 5.90   | 1.49      | 1.73  |

|   |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 282   | 71       | 83  | 45                                    | 0.37                           | 0.89   | 6.25   | 1.58      | 1.83  |

|   |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 356   | 90       | 104 | 56                                    | 0.45                           | 1.12   | 6.35   | 1.60      | 1.86  |

|   |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 542   | 137      | 159 | 86                                    | 0.66                           | 1.70   | 6.33   | 1.60      | 1.85  |

|   |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 762   | 192      | 223 | 131                                   | 1.00                           | 2.39   | 5.84   | 1.47      | 1.71  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 137                        | 35       | 40  | 24                  | 0.21                                 | 0.43          | 5.79                | 1.46      | 1.70  |  |
| -30 (-22)                  | 182                        | 46       | 53  | 27                  | 0.24                                 | 0.57          | 6.68                | 1.68      | 1.96  |  |
| -25 (-13)                  | 237                        | 60       | 70  | 31                  | 0.28                                 | 0.74          | 7.53                | 1.90      | 2.21  |  |
| -20 (- 4)                  | 306                        | 77       | 90  | 36                  | 0.32                                 | 0.96          | 8.45                | 2.13      | 2.48  |  |
| -15 (+ 5)                  | 389                        | 98       | 114 | 41                  | 0.35                                 | 1.23          | 9.55                | 2.41      | 2.80  |  |
| -10 (+14)                  | 489                        | 123      | 143 | 45                  | 0.38                                 | 1.54          | 10.93               | 2.75      | 3.20  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 122                        | 31       | 36  | 23                  | 0.21                                  | 0.38          | 5.31                | 1.34      | 1.55  |  |
| -30 (-22)                  | 169                        | 43       | 50  | 28                  | 0.25                                  | 0.53          | 5.98                | 1.51      | 1.75  |  |
| -25 (-13)                  | 228                        | 57       | 67  | 35                  | 0.29                                  | 0.72          | 6.57                | 1.65      | 1.92  |  |
| -20 (- 4)                  | 299                        | 75       | 88  | 41                  | 0.34                                  | 0.94          | 7.18                | 1.81      | 2.10  |  |
| -15 (+ 5)                  | 385                        | 97       | 113 | 48                  | 0.39                                  | 1.21          | 7.92                | 2.00      | 2.32  |  |
| -10 (+14)                  | 486                        | 122      | 142 | 54                  | 0.44                                  | 1.53          | 8.90                | 2.24      | 2.61  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 110                        | 28       | 32  | 24                  | 0.21                                  | 0.35          | 4.53                | 1.14      | 1.33  |  |
| -30 (-22)                  | 152                        | 38       | 45  | 29                  | 0.25                                  | 0.48          | 5.18                | 1.30      | 1.52  |  |
| -25 (-13)                  | 205                        | 52       | 60  | 36                  | 0.30                                  | 0.64          | 5.69                | 1.43      | 1.67  |  |
| -20 (- 4)                  | 270                        | 68       | 79  | 44                  | 0.37                                  | 0.85          | 6.19                | 1.56      | 1.81  |  |
| -15 (+ 5)                  | 349                        | 88       | 102 | 52                  | 0.44                                  | 1.10          | 6.77                | 1.71      | 1.98  |  |
| -10 (+14)                  | 443                        | 112      | 130 | 59                  | 0.52                                  | 1.40          | 7.54                | 1.90      | 2.21  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 161                        | 41       | 47  | 28                  | 0.24                                 | 0.50          | 5.87                | 1.48      | 1.72  |  |
| -30 (-22)                  | 217                        | 55       | 64  | 33                  | 0.28                                 | 0.68          | 6.68                | 1.68      | 1.96  |  |
| -25 (-13)                  | 287                        | 72       | 84  | 38                  | 0.32                                 | 0.90          | 7.57                | 1.91      | 2.22  |  |
| -20 (- 4)                  | 373                        | 94       | 109 | 43                  | 0.36                                 | 1.17          | 8.59                | 2.17      | 2.52  |  |
| -15 (+ 5)                  | 478                        | 120      | 140 | 49                  | 0.40                                 | 1.50          | 9.80                | 2.47      | 2.87  |  |
| -10 (+14)                  | 603                        | 152      | 177 | 54                  | 0.44                                 | 1.90          | 11.24               | 2.83      | 3.29  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 160                        | 40       | 47  | 29                                    | 0.27                 | 0.50          | 5.47                | 1.38      | 1.60  |
| -30                        | (-22) | 212                        | 53       | 62  | 35                                    | 0.31                 | 0.67          | 6.13                | 1.55      | 1.80  |
| -25                        | (-13) | 278                        | 70       | 81  | 41                                    | 0.35                 | 0.87          | 6.79                | 1.71      | 1.99  |
| -20                        | (- 4) | 359                        | 90       | 105 | 48                                    | 0.40                 | 1.13          | 7.49                | 1.89      | 2.20  |
| -15                        | (+ 5) | 458                        | 115      | 134 | 55                                    | 0.44                 | 1.44          | 8.30                | 2.09      | 2.43  |
| -10                        | (+14) | 575                        | 145      | 169 | 62                                    | 0.49                 | 1.82          | 9.26                | 2.33      | 2.71  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 133                        | 34       | 39  | 29                                    | 0.25                 | 0.42          | 4.65                | 1.17      | 1.36  |
| -30                        | (-22) | 187                        | 47       | 55  | 35                                    | 0.29                 | 0.59          | 5.37                | 1.35      | 1.57  |
| -25                        | (-13) | 254                        | 64       | 74  | 42                                    | 0.35                 | 0.80          | 6.00                | 1.51      | 1.76  |
| -20                        | (- 4) | 335                        | 84       | 98  | 51                                    | 0.41                 | 1.05          | 6.60                | 1.66      | 1.93  |
| -15                        | (+ 5) | 432                        | 109      | 127 | 60                                    | 0.48                 | 1.36          | 7.22                | 1.82      | 2.11  |
| -10                        | (+14) | 548                        | 138      | 161 | 69                                    | 0.55                 | 1.73          | 7.90                | 1.99      | 2.32  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                      |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                  | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 205                        | 52       | 60  | 35                                   | 0.30                 | 0.64          | 5.89                | 1.48      | 1.72  |
| -30                        | (-22) | 282                        | 71       | 83  | 41                                   | 0.34                 | 0.88          | 6.77                | 1.71      | 1.98  |
| -25                        | (-13) | 374                        | 94       | 109 | 48                                   | 0.38                 | 1.17          | 7.71                | 1.94      | 2.26  |
| -20                        | (- 4) | 482                        | 121      | 141 | 55                                   | 0.43                 | 1.51          | 8.74                | 2.20      | 2.56  |
| -15                        | (+ 5) | 609                        | 154      | 178 | 62                                   | 0.49                 | 1.92          | 9.90                | 2.49      | 2.90  |
| -10                        | (+14) | 758                        | 191      | 222 | 68                                   | 0.54                 | 2.39          | 11.22               | 2.83      | 3.29  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 193                        | 49       | 56  | 36                                    | 0.29                 | 0.60          | 5.37                | 1.35      | 1.57  |
| -30                        | (-22) | 265                        | 67       | 78  | 43                                    | 0.35                 | 0.83          | 6.11                | 1.54      | 1.79  |
| -25                        | (-13) | 353                        | 89       | 103 | 51                                    | 0.41                 | 1.11          | 6.86                | 1.73      | 2.01  |
| -20                        | (- 4) | 459                        | 116      | 134 | 60                                    | 0.47                 | 1.44          | 7.65                | 1.93      | 2.24  |
| -15                        | (+ 5) | 586                        | 148      | 172 | 68                                    | 0.54                 | 1.84          | 8.54                | 2.15      | 2.50  |
| -10                        | (+14) | 736                        | 186      | 216 | 77                                    | 0.61                 | 2.32          | 9.53                | 2.40      | 2.79  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 173                        | 44       | 51  | 36                  | 0.29                                  | 0.54          | 4.81                | 1.21      | 1.41  |  |
| -30 (-22)                  | 238                        | 60       | 70  | 44                  | 0.36                                  | 0.75          | 5.47                | 1.38      | 1.60  |  |
| -25 (-13)                  | 321                        | 81       | 94  | 53                  | 0.43                                  | 1.01          | 6.09                | 1.54      | 1.79  |  |
| -20 (- 4)                  | 423                        | 107      | 124 | 63                  | 0.50                                  | 1.33          | 6.73                | 1.70      | 1.97  |  |
| -15 (+ 5)                  | 548                        | 138      | 161 | 74                  | 0.58                                  | 1.72          | 7.41                | 1.87      | 2.17  |  |
| -10 (+14)                  | 697                        | 176      | 204 | 85                  | 0.66                                  | 2.20          | 8.16                | 2.06      | 2.39  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 319                        | 80       | 93  | 54                  | 0.42                                 | 1.00          | 5.95                | 1.50      | 1.74  |  |
| -30 (-22)                  | 432                        | 109      | 127 | 64                  | 0.49                                 | 1.35          | 6.78                | 1.71      | 1.99  |  |
| -25 (-13)                  | 569                        | 143      | 167 | 75                  | 0.57                                 | 1.79          | 7.62                | 1.92      | 2.23  |  |
| -20 (- 4)                  | 733                        | 185      | 215 | 86                  | 0.66                                 | 2.30          | 8.51                | 2.14      | 2.49  |  |
| -15 (+ 5)                  | 928                        | 234      | 272 | 98                  | 0.75                                 | 2.92          | 9.49                | 2.39      | 2.78  |  |
| -10 (+14)                  | 1157                       | 292      | 339 | 109                 | 0.84                                 | 3.65          | 10.59               | 2.67      | 3.10  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 291                        | 73       | 85  | 54                  | 0.43                                  | 0.91          | 5.35                | 1.35      | 1.57  |  |
| -30 (-22)                  | 399                        | 100      | 117 | 66                  | 0.51                                  | 1.25          | 6.06                | 1.53      | 1.77  |  |
| -25 (-13)                  | 530                        | 134      | 155 | 78                  | 0.61                                  | 1.66          | 6.76                | 1.70      | 1.98  |  |
| -20 (- 4)                  | 690                        | 174      | 202 | 92                  | 0.71                                  | 2.17          | 7.50                | 1.89      | 2.20  |  |
| -15 (+ 5)                  | 882                        | 222      | 258 | 106                 | 0.81                                  | 2.78          | 8.31                | 2.09      | 2.43  |  |
| -10 (+14)                  | 1109                       | 280      | 325 | 120                 | 0.92                                  | 3.50          | 9.22                | 2.32      | 2.70  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 265                        | 67       | 78  | 55                  | 0.43                                  | 0.83          | 4.84                | 1.22      | 1.42  |  |
| -30 (-22)                  | 365                        | 92       | 107 | 67                  | 0.52                                  | 1.14          | 5.47                | 1.38      | 1.60  |  |
| -25 (-13)                  | 491                        | 124      | 144 | 81                  | 0.62                                  | 1.54          | 6.08                | 1.53      | 1.78  |  |
| -20 (- 4)                  | 645                        | 163      | 189 | 96                  | 0.74                                  | 2.03          | 6.71                | 1.69      | 1.97  |  |
| -15 (+ 5)                  | 833                        | 210      | 244 | 113                 | 0.86                                  | 2.62          | 7.39                | 1.86      | 2.16  |  |
| -10 (+14)                  | 1058                       | 267      | 310 | 130                 | 0.98                                  | 3.34          | 8.15                | 2.05      | 2.39  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 474                        | 119      | 139 | 87                  | 0.67                                 | 1.48          | 5.47                | 1.38      | 1.60  |  |
| -30 (-22)                  | 618                        | 156      | 181 | 100                 | 0.74                                 | 1.94          | 6.16                | 1.55      | 1.81  |  |
| -25 (-13)                  | 793                        | 200      | 232 | 115                 | 0.85                                 | 2.49          | 6.87                | 1.73      | 2.01  |  |
| -20 (- 4)                  | 1007                       | 254      | 295 | 132                 | 0.99                                 | 3.16          | 7.63                | 1.92      | 2.24  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1268                       | 320      | 372 | 150                 | 1.14                                 | 3.99          | 8.45                | 2.13      | 2.48  |  |
| -10 (+14)                  | 1586                       | 400      | 465 | 170                 | 1.28                                 | 5.00          | 9.36                | 2.36      | 2.74  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 444                        | 112      | 130 | 89                  | 0.69                                  | 1.39          | 4.96                | 1.25      | 1.45  |  |
| -30 (-22)                  | 582                        | 147      | 170 | 105                 | 0.79                                  | 1.82          | 5.55                | 1.40      | 1.63  |  |
| -25 (-13)                  | 750                        | 189      | 220 | 122                 | 0.93                                  | 2.35          | 6.18                | 1.56      | 1.81  |  |
| -20 (- 4)                  | 957                        | 241      | 280 | 140                 | 1.07                                  | 3.01          | 6.86                | 1.73      | 2.01  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1212                       | 305      | 355 | 160                 | 1.21                                  | 3.82          | 7.61                | 1.92      | 2.23  |  |
| -10 (+14)                  | 1525                       | 384      | 447 | 180                 | 1.33                                  | 4.81          | 8.46                | 2.13      | 2.48  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 385                        | 97       | 113 | 86                  | 0.67                                  | 1.21          | 4.47                | 1.13      | 1.31  |  |
| -30 (-22)                  | 525                        | 132      | 154 | 104                 | 0.80                                  | 1.65          | 5.01                | 1.26      | 1.47  |  |
| -25 (-13)                  | 695                        | 175      | 204 | 124                 | 0.95                                  | 2.18          | 5.60                | 1.41      | 1.64  |  |
| -20 (- 4)                  | 905                        | 228      | 265 | 145                 | 1.10                                  | 2.84          | 6.25                | 1.58      | 1.83  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1164                       | 293      | 341 | 167                 | 1.22                                  | 3.66          | 6.98                | 1.76      | 2.05  |  |
| -10 (+14)                  | 1480                       | 373      | 434 | 189                 | 1.32                                  | 4.67          | 7.81                | 1.97      | 2.29  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                |      |           |
|--------------------------------------|----------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         |                |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | No             |      |           |
| 3 Tubos                              |                |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2            | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                       |                |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.2            | [mm] | (0.165" ) |
| 3.2.1 Material                       |                |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2            | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                       |                |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No             | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma |      |           |