

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM C60CLT |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 701CA72 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 9.87 | [cm ³] (0.602 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.600 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 8.1 | [kg] (17.86 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MI.E-2021 12A | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 4(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | AE15BU | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 15.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 17.65 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE LBP-NOFAN Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 580 | 146 | 170 | 92 | 0.44 | 1.82 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 357 | 90 | 105 | 59 | 0.30 | 1.12 | 6.02 | 1.52 | 1.77 |
| -30 (-22) | 470 | 118 | 138 | 70 | 0.34 | 1.47 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |
| -25 (-13) | 606 | 153 | 178 | 80 | 0.38 | 1.90 | 7.57 | 1.91 | 2.22 |
| -20 (- 4) | 769 | 194 | 225 | 91 | 0.43 | 2.42 | 8.51 | 2.14 | 2.49 |
| -15 (+ 5) | 963 | 243 | 282 | 101 | 0.48 | 3.03 | 9.56 | 2.41 | 2.80 |
| -10 (+14) | 1192 | 300 | 349 | 111 | 0.53 | 3.76 | 10.73 | 2.70 | 3.15 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 320 | 81 | 94 | 61 | 0.30 | 1.00 | 5.26 | 1.33 | 1.54 |
| -30 (-22) | 435 | 110 | 127 | 73 | 0.35 | 1.36 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| -25 (-13) | 572 | 144 | 168 | 85 | 0.40 | 1.79 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |
| -20 (- 4) | 736 | 185 | 216 | 97 | 0.46 | 2.31 | 7.54 | 1.90 | 2.21 |
| -15 (+ 5) | 930 | 234 | 273 | 110 | 0.52 | 2.93 | 8.43 | 2.12 | 2.47 |
| -10 (+14) | 1158 | 292 | 339 | 123 | 0.58 | 3.65 | 9.40 | 2.37 | 2.76 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 285 | 72 | 84 | 62 | 0.30 | 0.89 | 4.62 | 1.16 | 1.35 |
| -30 (-22) | 398 | 100 | 117 | 75 | 0.36 | 1.25 | 5.33 | 1.34 | 1.56 |
| -25 (-13) | 533 | 134 | 156 | 88 | 0.42 | 1.67 | 6.05 | 1.52 | 1.77 |
| -20 (- 4) | 695 | 175 | 204 | 102 | 0.48 | 2.18 | 6.78 | 1.71 | 1.99 |
| -15 (+ 5) | 886 | 223 | 260 | 117 | 0.55 | 2.79 | 7.55 | 1.90 | 2.21 |
| -10 (+14) | 1111 | 280 | 326 | 133 | 0.63 | 3.50 | 8.35 | 2.10 | 2.45 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 [mm] (0.194") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |